



EXPRESSO eBalanceLift

**Anstrengungsfreie Lasten-
hantierung in ganz natürlichen
Bewegungsabläufen**

ELEKTRONISCHER SEILBALANCER eBALANCELIFT

SCHIENEN- UND SÄULENGERÄTE

ELEKTRONISCHER SEILBALANCER eBALANCELIFT RAIL

Elektronischer Seilbalancer eBalanceLift RAIL für die manuelle Handhabungstechnik, zur Installation in alle Schientypen in verschiedenen Gewichtsklassen zwischen 75 und 600 kg für den individuellen Einsatz.

Der Steuerkopf ist über ein Seil mit der Hubeinheit verbunden. Der Bediengriff, der am Steuerkopf oder auch an einem Lastaufnahmemittel verbaut sein kann, steuert die Auf- und Abbewegung. Eine im Steuerkopf integrierte Messzelle dient zur Steuerung der Anlage und führt zu einem optimalen Laufverhalten. Das Gewicht der Last wird exakt gewogen und angezeigt. Standardmäßig sind Drehdurchführungen am Bediengriff verbaut, die ein endloses Drehen und Bewegen der Last ermöglichen.

- ▶ Ergonomisches Design mit geringem Systemgewicht
- ▶ Elektrische und pneumatische Drehdurchführung sind optional am Bediengriff verbaut.
- ▶ Programmierbare Ein-/Ausgänge (I/O's) an Bedienkopf und Antrieb
- ▶ Kundenspezifische Softwarelösungen:
Die Software kann flexibel an individuelle Anforderungen angepasst werden.
- ▶ Nur ein Lauffahrwerk:
Die konstruktiven Voraussetzungen ermöglichen die Verwendung nur eines Fahrwerks.
- ▶ Das minimiert Kosten, den Montageaufwand und erweitert den Aktionsbereich zum Verfahren im Schienensystem oder Kran, da weniger Bauraum benötigt wird.



DIE eBALANCELIFT BEDIENHEINHEIT

Die Bedieneinheit erkennt die Kraft des Bedieners und wandelt diese in eine Hubbewegung des Drahtseils um. Dabei ist, ungeachtet der Größe der Last, nur eine minimale Bedienkraft nötig. Beim Loslassen des Bediengriffs, stoppt das Hebegerät die vertikale Bewegung.

Drei unterschiedliche Modi: Griff-, Balancier- und Aufsetz-Modus.



ELEKTRONISCHER SEILBALANCER eBALANCELIFT

SCHIENEN- UND SÄULENGERÄTE

ELEKTRONISCHER SEILBALANCER eBALANCELIFT ARM

Elektronischer Seilbalancer eBalanceLift ARM in der Ausführung als Säulengerät für die manuelle Handhabung von Gütern von 75 - 300 kg. Er besteht aus einem Knickarm, der auf einer Säule (Aufhängung) angebracht ist. Das Tragseil ist an den eBalanceLift Motor angeschlossen, welcher die Auf- und Abwärtsbewegung antreibt. Das standardmäßig eingebaute Mittelgelenk verbindet die Armsegmente des Knickarms. Dadurch kann jeder Punkt innerhalb des Armradius angefahren werden.

Das Hebegerät besteht aus einer Hubeinheit und einem Steuerkopf, der über ein Seil mit der Hubeinheit verbunden ist. Ein Bediengriff, der am Steuerkopf oder auch an einem Lastaufnahmemittel verbaut sein kann, steuert die Auf- und Abbewegung. Eine im Steuerkopf integrierte Messzelle dient zur Steuerung der Anlage und führt zu einem optimalen Laufverhalten. Das Gewicht der Last wird exakt gewogen und angezeigt. Standardmäßig sind Drehdurchführungen an der Säule verbaut, die ein endloses Drehen und Bewegen der Last bzw. des Auslegerarms ermöglichen.

- ▶ Ergonomisches Design mit Aluminiumarm
- ▶ Mittelgelenk als Standard - Das standardmäßig eingebaute Mittelgelenk verbindet die Armsegmente. Dadurch kann wirklich jeder Punkt innerhalb des Armradius angefahren werden.
- ▶ Elektrische und pneumatische Drehdurchführungen sind optional am Bediengriff und an der Säule verbaut.
- ▶ Programmierbare Ein-/Ausgänge (I/O's) an Bedienkopf und Antrieb
- ▶ Kundenspezifische Softwarelösungen: Die Software kann flexibel an individuelle Anforderungen angepasst werden.



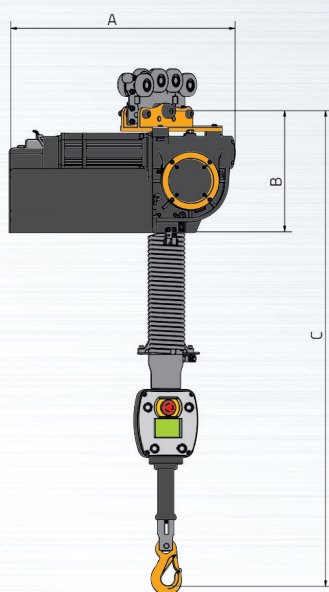
eBalanceLift ARM W75 C
eBalanceLift ARM W150 C



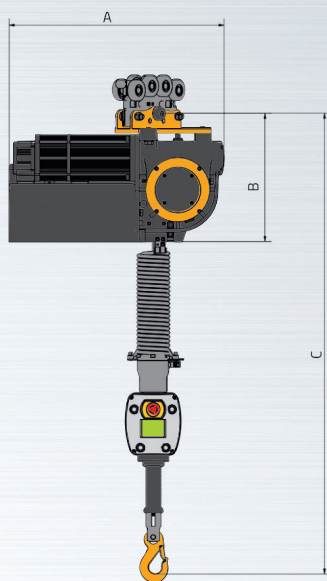
eBalanceLift ARM W225 C
eBalanceLift ARM W300 C

TECHNISCHE DATEN

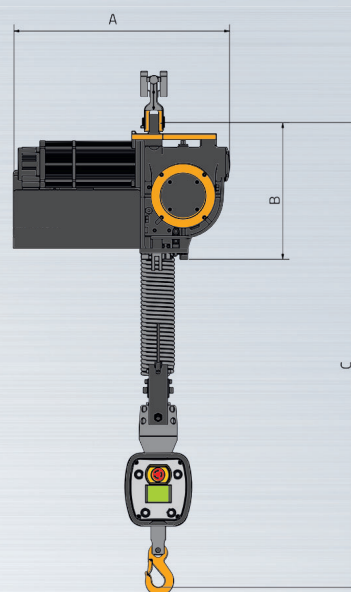
eBALANCELIFT RAIL



W75 R / W150 R



W225 R / W300 R



W600 R

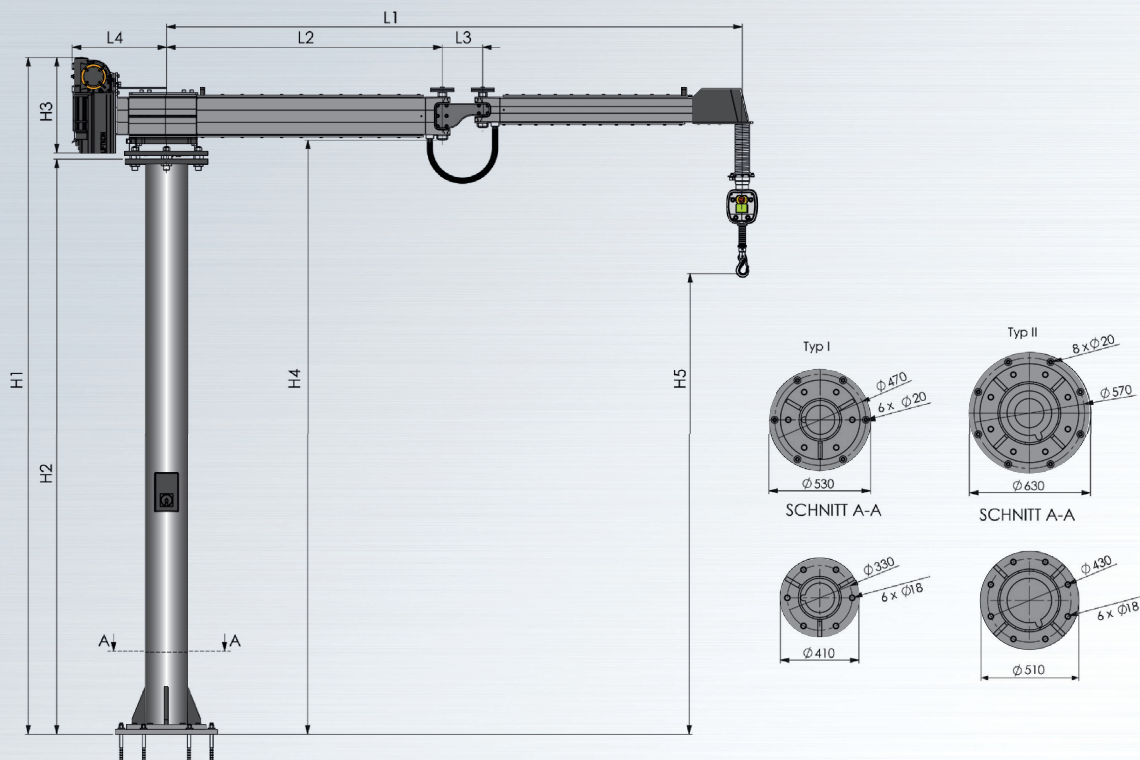
Typ	A / B / C (mm)	Trag- fähigkeit (kg)	Eigen- gewicht (kg)	Hub- geschwindigkeit (mm/s)	Hubmotor	Max. Hub (mm)	Schutzart	Energie- versorgung	Versorgungs- spannung
W75 R	498 / 269 / 985	75	31,0	max. 650	Servo- motor	2.500	IP 54	1.700 VA	230 V einphasig
W150 R	498 / 269 / 985	150	31,0	max. 392	Servo- motor	2.500	IP 54	1.700 VA	230 V einphasig
W225 R	520 / 309 / 1.025	225	41,0	max. 392	Servo- motor	2.500	IP 54	2.300 VA	230 V einphasig
W300 R	520 / 309 / 1.025	300	41,0	max. 327	Servo- motor	2.500	IP 54	2.300 VA	230 V einphasig
W600 R	520 / 329 / 1.118	600	55,0	max. 164	Servo- motor	1.250	IP 54	2.300 VA	230 V einphasig

- ▶ Installation in allen Schienentypen möglich
- ▶ Die Auf- / Abbewegung wird über den Bediengriff der Bedieneinheit eingeleitet.
Bei Loslassen des Griffs wird die Bewegung sofort gestoppt.
- ▶ Hinweis! - Typ W600 R hat einen externen Handgriff.



**MAßE, BAUFORMEN UND -VARIANTEN STIMMEN WIR
IN ENGER ZUSAMMENARBEIT MIT IHNEN INDIVIDUELL AB**

eBALANCELIFT ARM: W75 C / W150 C



W75 C

L1 (mm)	L2 (mm)	L3 / L4 (mm)	H1 / H2 (mm)	H3 / H4 / H5 (mm)	Max. Hub (mm)	Gesamtgewicht (kg) (Arm, Säule, Antrieb)	Schutzart	Horizontaler Arbeitsbereich (360° endlos)	Mobile Bodenplatte 1.2 x 1.2 m	Lastenverteilplatte (LVP) bei Bodenmontage erforderlich
2.500	1.190	210 / 519	3.020 / 2.500	498 / 2.600 / 1.885	2.500	337	IP 54	5 m	optional	nein
3.000	1.440					343		6 m	optional	Typ 1
3.500	1.690					350		7 m	optional	Typ 1
4.000	1.940					356		8 m	optional	Typ 1
TECHNISCHE DATEN										
Tragfähigkeit			max. 75 kg							
Energieversorgung			230 V / 1.700 VA / einphasig / 10 A / Typ C							
Hubgeschwindigkeit (Hubmotor)			max. 650 mm/s (Servomotor)							

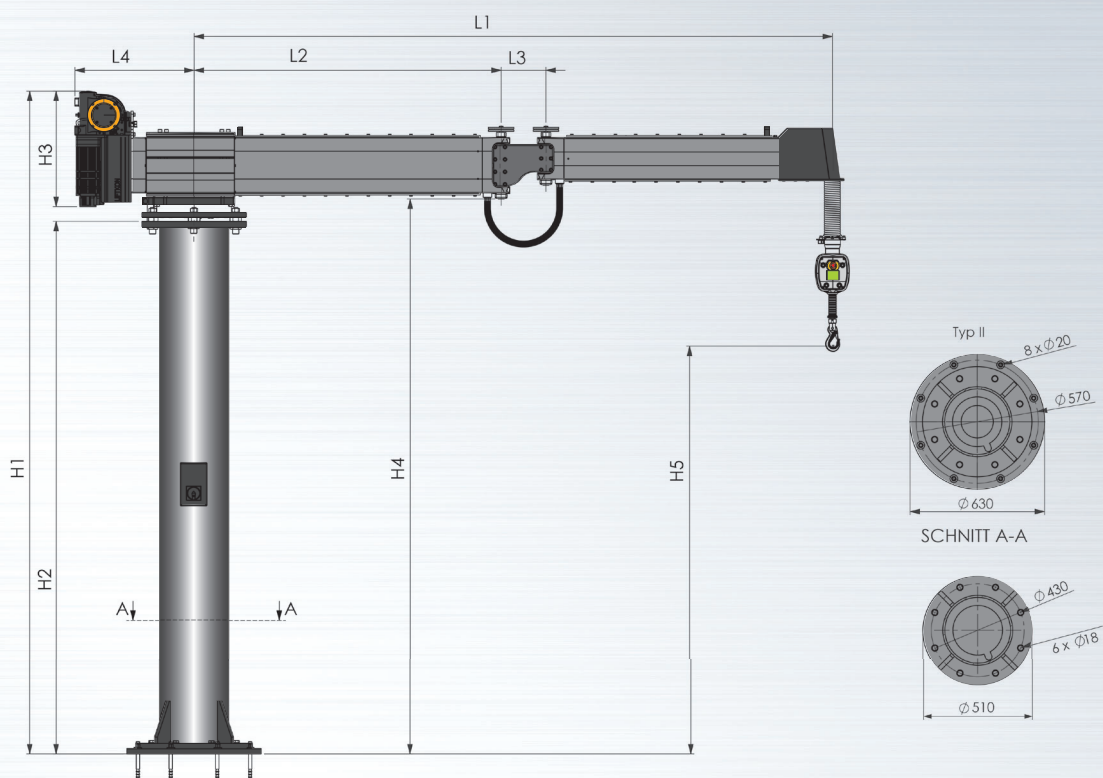
W150 C

L1 (mm)	L2 (mm)	L3 / L4 (mm)	H1 / H2 (mm)	H3 / H4 / H5 (mm)	Max. Hub (mm)	Gesamtgewicht (kg) (Arm, Säule, Antrieb)	Schutzart	Horizontaler Arbeitsbereich (360° endlos)	Mobile Bodenplatte		Lastenverteilplatte (LVP) bei Bodenmontage erforderlich		
									1.2 x 1.2 m	1.5 x 1.5 m			
2.500	1.190	210 / 519	3.020 / 2.500	498 / 2.600 / 1.885	2.500	337	IP 54	5 m	opt.	-	Typ 1		
3.000	1.440					343		6 m	opt.	-	Typ 1		
3.500	1.690	210 / 549	3.090 / 2.500	498 / 2.605 / 1.890		350		7 m	-	opt.	Typ 2		
4.000	1.940					356		8 m	-	opt.	Typ 2		
TECHNISCHE DATEN													
Tragfähigkeit			max. 150 kg										
Energieversorgung			230 V / 1.700 VA / einphasig / 10 A / Typ C										
Hubgeschwindigkeit (Hubmotor)			max. 450 mm/s (Servomotor)										

- ▶ Leichter Schwenkarm (mit Mittelgelenk) aus eloxierten Aluminiumprofilen; optionale Sonderlängen erhältlich
- ▶ Standsäule aus Rohrsteel in Standardhöhe H2=2.500mm; optionale Säulenhöhen erhältlich
- ▶ Die Auf- / Abbewegung wird über den Bediengriff der Bedieneinheit eingeleitet. Bei Loslassen des Griffs wird die Bewegung sofort gestoppt.
- ▶ Bodenmontage mit Bodenankern (6x M16 – siehe Bohrbild-Zeichnung); unsere Empfehlung HIT-Z-D Hilti (chem. Anker mit Dynamikset) ODER Verschraubung auf mobiler Bodenplatte. Bodenbeschaffenheit: Gerissener und ungerissener Beton min. C20/25, max. C50/60 (B25-B55), min. 170 mm stark

TECHNISCHE DATEN

eBALANCELIFT ARM: W225 C / W300 C



L1 (mm)	L2 (mm)	L3 / L4 (mm)	H1 / H2 (mm)	H3 / H4 / H5 (mm)	Max. Hub (mm)	Gesamtgewicht (kg) (Arm, Säule, Antrieb)	Schutzart	Horizontaler Arbeitsbereich (360° endlos)	Mobile Bodenplatte 1.5 x 1.5 m	Lastenverteilplatte (LVP) bei Bodenmontage erforderlich
2.500	1.190	210 / 585	3.160 / 2.500	520 /	2.500	447	IP 54	5 m	optional	Typ 2
3.000	1.440			2.605 /		497		6 m	auf Anfrage	Typ 2
3.500	1.690			1.890		547		7 m	auf Anfrage	Typ 2
TECHNISCHE DATEN										
Tragfähigkeit			max. 225 kg							
Energieversorgung			230 V / 1.900 VA / einphasig / 10 A / Typ C							
Hubgeschwindigkeit (Hubmotor)			max. 392 mm/s (Servomotor)							

W225 C

L1 (mm)	L2 (mm)	L3 / L4 (mm)	H1 / H2 (mm)	H3 / H4 / H5 (mm)	Max. Hub (mm)	Gesamtgewicht (kg) (Arm, Säule, Antrieb)	Schutzart	Horizontaler Arbeitsbereich (360° endlos)	Mobile Bodenplatte 1.5 x 1.5 m	Lastenverteilplatte (LVP) bei Bodenmontage erforderlich
2.500	1.190	210 / 585	3.160 / 2.500	520 / 2.605 / 1.890	2.500	447	IP 54	5 m	optional	Typ 2
3.000	1.440					497		6 m	auf Anfrage	Typ 2
TECHNISCHE DATEN										
Tragfähigkeit			max. 300 kg							
Energieversorgung			230 V / 1.900 VA / einphasig / 10 A / Typ C							
Hubgeschwindigkeit (Hubmotor)			max. 327 mm/s (Servomotor)							

W300 C

- ▶ Leichter Schwenkarm (mit Mittelgelenk) aus eloxierten Aluminiumprofilen; optionale Sonderlängen erhältlich
- ▶ Standsäule aus Rohrsteel in Standardhöhe H2=2.500mm; optionale Säulenhöhen erhältlich
- ▶ Die Auf- / Abbewegung wird über den Bediengriff der Bedieneinheit eingeleitet. Bei Loslassen des Griffs wird die Bewegung sofort gestoppt.
- ▶ Bodenmontage mit Bodenankern (6x M16 – siehe Bohrbild-Zeichnung); unsere Empfehlung HIT-Z-D Hilti (chem. Anker mit Dynamikset) ODER Verschraubung auf mobiler Bodenplatte. Bodenbeschaffenheit: Gerissener und ungerissener Beton min. C20/25, max. C50/60 (B25-B55), min. 170 mm stark



EXPRESSO DEUTSCHLAND GMBH & CO. KG – IHR KOMPETENZPARTNER IN SACHEN HANTIERUNGEN

Seit über 60 Jahren unterstützen wir Menschen weltweit mit Lösungen zum Hantieren von wertvollen und schweren Gütern. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir individuelle Profi-Produkte für Industrie und Gewerbe. Unsere hochwertigen Handtransportgeräte, angetriebenen Verfahrenssysteme und Handhabungslösungen schließen die Lücke zwischen dem Heben von Hand und dem Bewegen durch Gabelstapler. Sie steigern die Effizienz von Arbeitsabläufen, weil sie erleichtern, vereinfachen und beschleunigen. Die Gesunderhaltung von Menschen ist dabei ein zentrales Thema bei jeder Produktentwicklung. Mit unseren Produktinnovationen in unseren Ge-

schäftsbereichen CLASSIC, DYNAMIC und LOGISTIC erhöhen wir die Ergonomie und Wirtschaftlichkeit von Arbeitsmitteln und verbessern so die Voraussetzungen für die Gesunderhaltung von Menschen im Arbeitsleben. Dabei werden Umweltaspekte konsequent in alle Überlegungen mit einbezogen. Energie- und Rohstoffeinsatz optimieren wir fortlaufend nach ökologischen Gesichtspunkten, um die Umwelt nachhaltig zu schonen.

EXPRESSO – DIE BEWEGEN WAS



WIR SIND AUSGEZEICHNET.



EXPRESSO Deutschland GmbH & Co. KG

Antonius-Raab-Str. 19 | 34123 Kassel / Germany

Tel.: +49 5 61 95 91-0 | Fax: +49 5 61 95 91-2198

E-Mail: info@expresso.de | www.expresso-group.com