





EXPRESSO BalanceLift Systeme

Anstrengungsfreie Lasten-hantierung in ganz natürlichen Bewegungsabläufen

EXPRESSO
DIE BEWEGEN WAS



EXPRESSO DEUTSCHLAND GMBH & CO. KG –

IHR KOMPETENZPARTNER IN SACHEN HANTIERUNGEN

Seit über 60 Jahren unterstützen wir Menschen weltweit mit Lösungen zum Hantieren von wertvollen und schweren Gütern. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir individuelle Profi-Produkte für Industrie und Gewerbe. Unsere hochwertigen Handtransportgeräte, angetriebenen Verfahrsysteme und Handhabungslösungen schließen die Lücke zwischen dem Heben von Hand und dem Bewegen durch Gabelstapler. Sie steigern die Effizienz von Arbeitsabläufen, weil sie erleichtern, vereinfachen und beschleunigen. Die Gesunderhaltung von Menschen ist dabei ein zentrales Thema bei jeder Produktentwicklung. Mit unseren Produktinnovationen in unseren Geschäftsbereichen CLASSIC, DYNAMIC und LOGISTIC erhöhen wir die Ergonomie und Wirtschaftlichkeit von Arbeitsmitteln und verbessern so die Voraussetzungen für die Gesunderhaltung von Menschen im Arbeitsleben. Dabei werden Umweltaspekte konsequent in alle Überlegungen mit einbezogen. Energie- und Rohstoffeinsatz optimieren wir fortlaufend nach ökologischen Gesichtspunkten, um die Umwelt nachhaltig zu schonen.

EXPRESSO – DIE BEWEGEN WAS

TOP 100 Top-Innovator 2022

Deutsche Standards MARKE DES JAHRHUNDERTS 2022

TÜV SÜD ISO 9001

TÜV SÜD ISO 14001

WIR SIND AUSGEZEICHNET.

INHALTSVERZEICHNIS

ANGETRIEBENE HANDHABUNGS- UND TRANSPORTSYSTEME

Leistungsbereich Dynamic 4

BalanceLift 6

Grundausstattung 8

Hubzylinder 10

Steuerungsvarianten 11

Aufhängungen / Trägersysteme 12

Greifwerkzeuge 14

Wechselgreifer 20

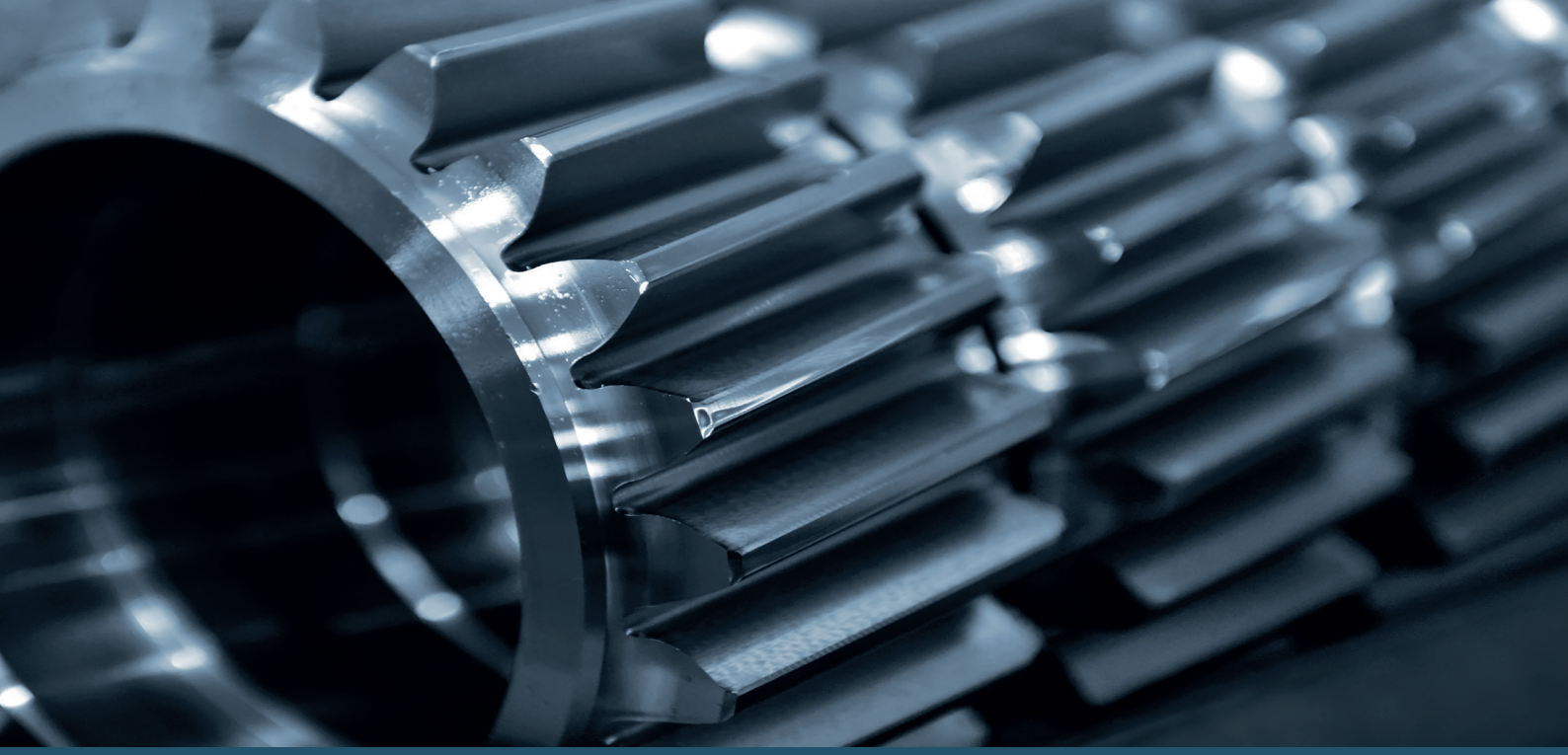
Spezialanpassung Standard-Greifmittel 22

Spezial-Hubsysteme 23

Anwendungsbeispiel Volkswagen AG 24

Technische Daten 26

Service 30



EXPRESSO LEISTUNGSBEREICH DYNAMIC –

INTELLIGENTE IDEEN FÜR IHRE HANTIERUNGSAUFGABEN

Bei der Entwicklung unserer angetriebenen Produkte stehen Mensch und Unternehmen gleichermaßen im Fokus. Einzigartige Handhabungs- und Transportsysteme machen die Arbeit leichter, präziser und kontrollierbarer. Dies kommt den Mitarbeitern zugute, denn ihre Gesundheit wird geschont. Und, weil Aufgaben leichter, sicherer und schneller gelöst werden können, profitiert auch das Unternehmen.

In einem zunehmend durch Spezialisierung und internationale Konkurrenz geprägten Umfeld wird Arbeitseffizienz immer wichtiger – doch sollte dieses Ziel nie zu Lasten von Menschen angestrebt werden. Eine vorausschauende und nachhaltige Maßnahme ist der Einsatz von universellen und individuellen EXPRESSO Lösungen. Damit können sich Unternehmen in ihrem Wettbewerb einen entscheidenden Vorteil verschaffen.

PRODUKTIVITÄT



ERGONOMIE



ARBEITSSICHERHEIT



EXPRESSO LEISTUNGSBEREICH DYNAMIC –

ANGETRIEBENE HANDHABUNGS- UND TRANSPORTSYSTEME

EXPRESSO Handtransportgeräte und angetriebene Handhabungs- und Transportsysteme erleichtern und optimieren weltweit Arbeitsvorgänge. Sie haben ihren Platz überall dort, wo zukunftsorientierte, spezielle Logistik gefragt ist. Alle Produkte sind im Baukastensystem gefertigt, um individuelle, kundenspezifische Lösungen realisieren zu können. Sie überzeugen seit 1953 durch ihre Ergonomie, Sicherheit, Qualität durch die Präzision in der Verarbeitung und bieten eine enorm hohe Stabilität. Ihre lange Lebensdauer und ständige Einsatzbereitschaft unterstreichen den hohen wirtschaftlichen Nutzen.

**UNSER ANTRIEB IST DER MENSCH,
NICHT DIE MASCHINE.**



lift2move

Die mobile Hebehilfe eignet sich besonders für Individualgüter, Pakete und Geräte, die von einem zum anderen Ort bewegt werden müssen.



BalanceLift

Anstrengungsfreies Hantieren von Lasten ohne Elektrizitätsanschluss dank pneumatischem Hubzylinder mit vakuumtechnischen, pneumatischen und mechanischen Lastaufnahmevorrichtungen und Greifwerkzeugen für unterschiedlichste Güter.



touch2move

Die geniale Antriebslösung mit Sensorgrifftechnik dient der exakten Steuerung von verschiedenen Transportsystemen.



Zugschlepper LEO

Der Zugschlepper verbindet das einzigartige, patentierte EXPRESSO touch2move Antriebskonzept mit den Prinzipienangetriebener, deichselgelenkter Flurförderzeuge.



BALANCELIFT – PNEUMATISCHER HUBZYLINDER FÜR ERGONOMISCHE LASTENHANTIERUNG

Die große Auswahl an mechanischen, vakuumtechnischen und pneumatischen und Lastaufnahmevorrichtungen und Greifwerkzeugen bietet anwendungsorientierte Hantierungslösungen für unterschiedlichste Güter bis 150 kg bei möglichen Hubwegen bis 4 m. Eine leichte, stufenlose und präzise Manövrierbarkeit per Auf-/Ab-Steuerung oder per Balancer-Steuerung (ohne Bedientasten; Last wird automatisch balanciert) ist möglich. Der Nutzer hat so eine perfekte Kontrolle über den Handhabungsvorgang – und das alles ohne körperliche Anstrengung in ganz natürlichen Bewegungsabläufen. Das erhöht die Produktivität und trägt maßgeblich zur Gesunderhaltung der Mitarbeiter bei.

Die pneumatische Lastenhantierung erfolgt ohne Stromanschluss. Es ist lediglich ein 6-bar-Druckluftanschluss erforderlich. Da nur bei effektiver Hubaktivität Druckluft verbraucht wird, ist diese Energieversorgung extrem kosteneffizient. Zudem bietet der BalanceLift flexible Montagemöglichkeiten: In Kombination mit BalanceRail Traversensystemen, mit Säulen- oder Wandschwenkkränen, BalancePort und auch mit kundenseitig vorhandenen Anlagen, optimiert das BalanceLift System die am Arbeitsplatz anfallenden Hantierungsabläufe.

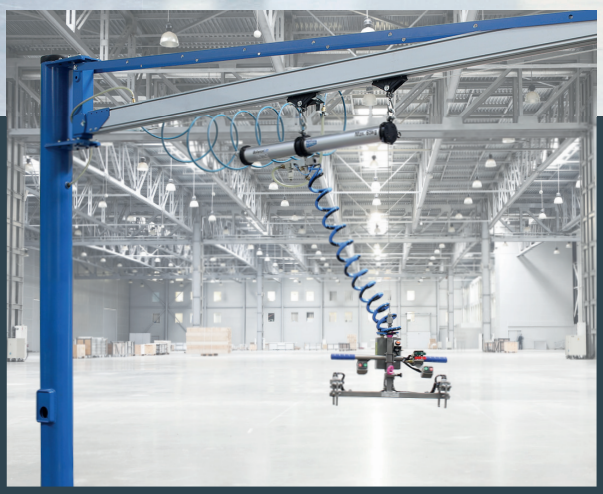
i

Individuelle Anfertigung von vakuumtechnischen, pneumatischen und mechanischen Lastaufnahmevorrichtungen werden in enger Zusammenarbeit mit Planern und Anwendern konzipiert und anschließend realisiert.

Die EXPRESSO Handhabungsberater besprechen zuerst vor Ort die Aufgabe und erstellen eine individuelle Hantierungsanalyse. Innerhalb weniger Tage wird Ihnen dann das Handhabungskonzept mit dem entsprechenden Angebot präsentiert.







BALANCELIFT





HUBZYLINDER

für individuell angepasste Hantierungslösungen mit Nutzlasten bis 150 kg realisierbar. Hubwege von 0,3 m bis 4,0 m möglich; Aufhängung (je nach Begebenheiten vor Ort) horizontal oder vertikal möglich.



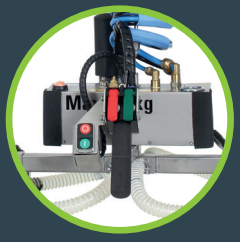
ENERGIEVERSORGUNG

Druckluftbetrieb (ohne Strom), daher bei Bedarf auch in verschiedenen Ex-Bereichen einsetzbar. Nur beim effektiven Hub wird Druckluft verbraucht, was sehr kosteneffizient ist.



SPIRALSCHLAUCH

Die Druckluft wird durch den flexiblen Spiralschlauch zur Greifeinheit geführt. Das ermöglicht ein komfortables und ergonomisches Handling der Lasten.



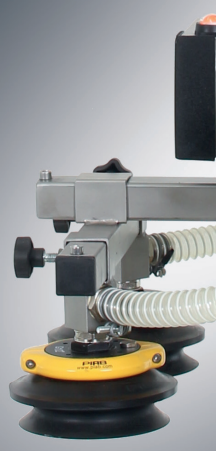
STEUERUNGSVARIANTE «VARIO»

Die Steuerung durch die Auf-/Ab-Bedientaster am Greifer eignet sich für unterschiedliche Lasten (keine Voreinstellung der Gewichte erforderlich). Je nach Anwendung/Greifer mit zusätzlichem Schalter für z.B. Vakuum Ein/Aus oder pneumatisches Klemmen/Lösen.

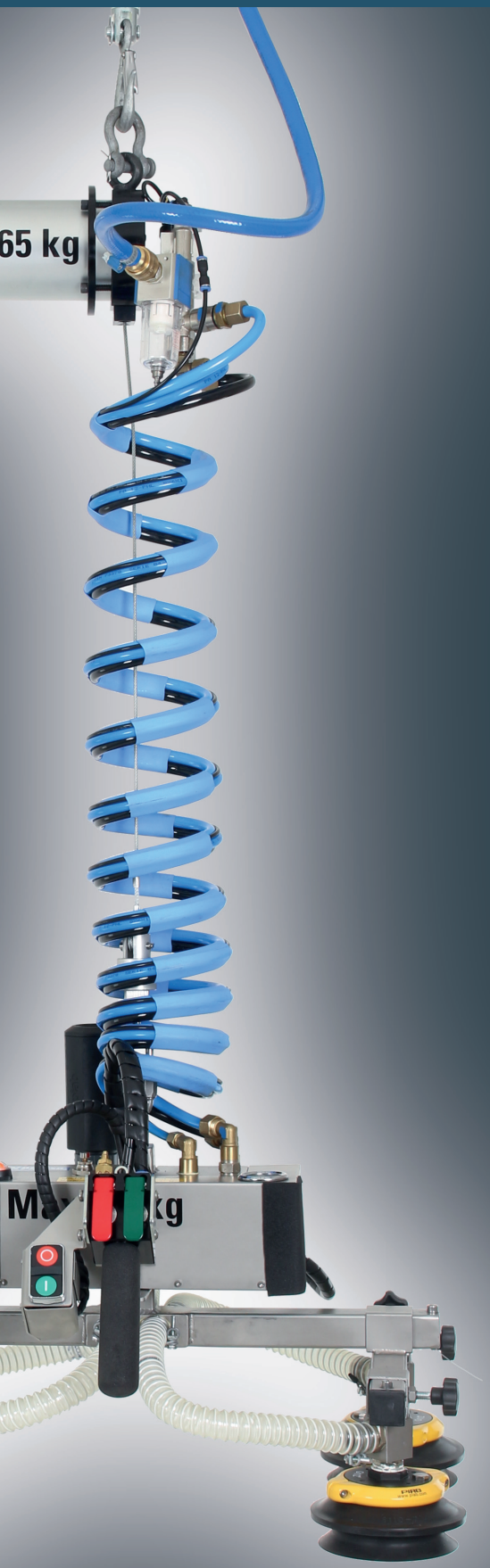


STEUERUNGSVARIANTE «BALANCE»

für die sortenreine Hantierung durch intuitives und tastenloses Führen der Last bzw. des Greifers. Bei dieser Variante wird die Steuerung zuvor fein auf das Gewicht der zu hantierenden Last eingestellt. Je nach Anwendung/Greifer mit zusätzlichem Schalter für z.B. Vakuum Ein/Aus oder pneumatisches Klemmen/Lösen.

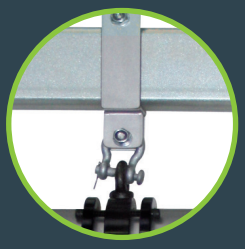


GRUNDAUSSTATTUNG



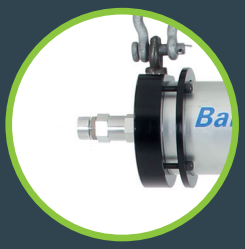
AUFHÄNGUNG

Der BalanceLift kann an folgende Trägersysteme montiert werden: Schienensystem (BalanceRail), Alu-Portal (BalancePort), Säulen-/ Wandschwenkkran oder an kundenseitig vorhandene Anlagen.



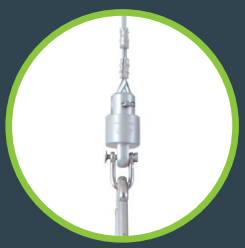
ANTI - JUMP - SICHERHEITSFUNKTION

Alle BalanceLift Modelle sind mit einer Anti-Jump-Sicherheitsfunktion ausgestattet.



LASTSEIL MIT WIRBEL

Das kunststoffummantelte Lastseil ermöglicht die Hubbewegung, besitzt eine hohe Festigkeit und ist abriebfest. Der Wirbel verhindert ein Verdrehen des Lastseils.

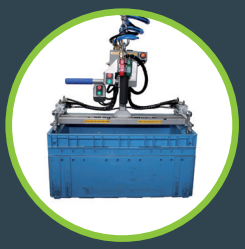


GREIFWERKZEUGE

sind individuell nach Kundenwunsch realisierbar. Für unterschiedlichste Hantierungen gibt es vakuumtechnische, pneumatische und mechanische Greifwerkzeuge.



Der Vakuumgreifer mit Faltenbalgsaugern kann z.B. Güter mit unterschiedlichen Oberflächen (wie Kartons, Bleche, Holz, Gasflaschen etc.) sicher und schnell aufnehmen.



RICHTLINIEN

Gefertigt nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, CE-konform, bei Bedarf ESD-ableitfähig nach VDE DIN EN 61340 und in verschiedenen Ex-Bereichen einsetzbar.

DIN

BALANCELIFT HUBZYLINDER – EINE INNOVATION FÜR BESONDERS SICHERE, EFFIZIENTE ARBEITSABLÄUFE

AUSFÜHRUNG «MINI»



Kompakt gebauter Hubzylinder mit nur einer Kammer für Umlenkrollen und Kolben. Durch diese kurze Bauform ideal geeignet für BalanceRail- oder Balance-Port-Anwendungen sowie bei Nutzung von Säulen- bzw. Wandschwenkkränen.

Die horizontale und vertikale Montage ist in verschiedenen Gewichtsklassen bzw. Hubwegen möglich.

- Aluminiumzylinder
- druckluftgesteuertes Seilzug-Hebesystem (Flaschenzugprinzip)
- Lastseil wird durch einen Kolben über Umlenkrollen bewegt
- Anti-Jump-Sicherheitsfunktion
- Überlastschutz verhindert Hantierung von zu hohen Lasten
- Eigengewicht je nach Ausführung 3,5 - 13,7 kg

AUSFÜHRUNG «COMPACT»

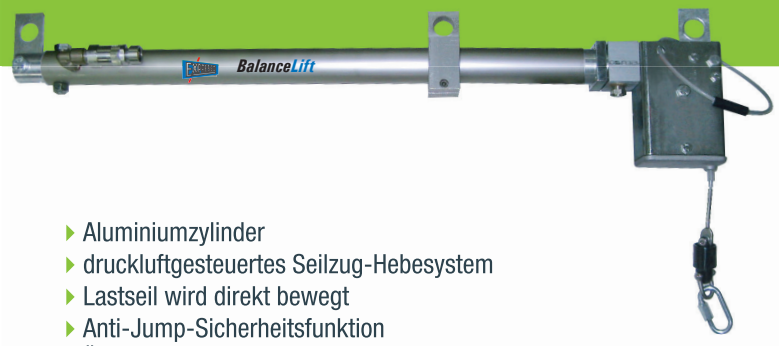


Hubzylinder mit zwei separaten Kammern für den Kolben bzw. das Lastseil. Die Druckkammer ist von den Umlenkrollen getrennt. Geeignet ist diese Ausführung für die Nutzung in Kombination mit (mobilen) Schwenkkränen.

Die horizontale und vertikale Montage ist in verschiedenen Gewichtsklassen bzw. Hubwegen möglich.

- Aluminiumzylinder
- druckluftgesteuertes Seilzug-Hebesystem (Flaschenzugprinzip)
- Lastseil wird durch einen Kolben über Umlenkrollen bewegt
- Anti-Jump-Sicherheitsfunktion
- Überlastschutz verhindert Hantierung von zu hohen Lasten
- Eigengewicht je nach Ausführung 5,4 - 16,9 kg

AUSFÜHRUNG «FULLSCALE»



Keine Wicklungen des Lastseils. Daher ist dieses System deutlich länger als die beiden anderen Varianten (Hubweglänge entspricht ca. der Hubzylinderlänge). Bei der vertikalen Montage ist diese Ausführung sehr gut geeignet, um hohe Deckenhöhen zu überbrücken.

Die horizontale und vertikale Montage ist in verschiedenen Gewichtsklassen bzw. Hubwegen möglich.

- Aluminiumzylinder
- druckluftgesteuertes Seilzug-Hebesystem
- Lastseil wird direkt bewegt
- Anti-Jump-Sicherheitsfunktion
- Überlastschutz verhindert Hantierung von zu hohen Lasten
- Eigengewicht je nach Ausführung 4 - 16 kg

ANSTRENGUNGSFREIES HANTIEREN VON LASTEN IN GANZ NATÜRLICHEN BEWEGUNGSABLÄUFEN

BALANCER-STEUERUNG

In Verbindung mit einer kundenspezifischen Vorrichtung (vakuumtechnisches, pneumatisches oder mechanisches Greifwerkzeug) ermöglicht die Balancer-Steuerung die „schwebende“ Hantierung von einer oder zwei definierten Lasten im Bereich der sortenreinen Hantierung großer Mengen (Kommissionierung, Palettierung, Montage, usw.).

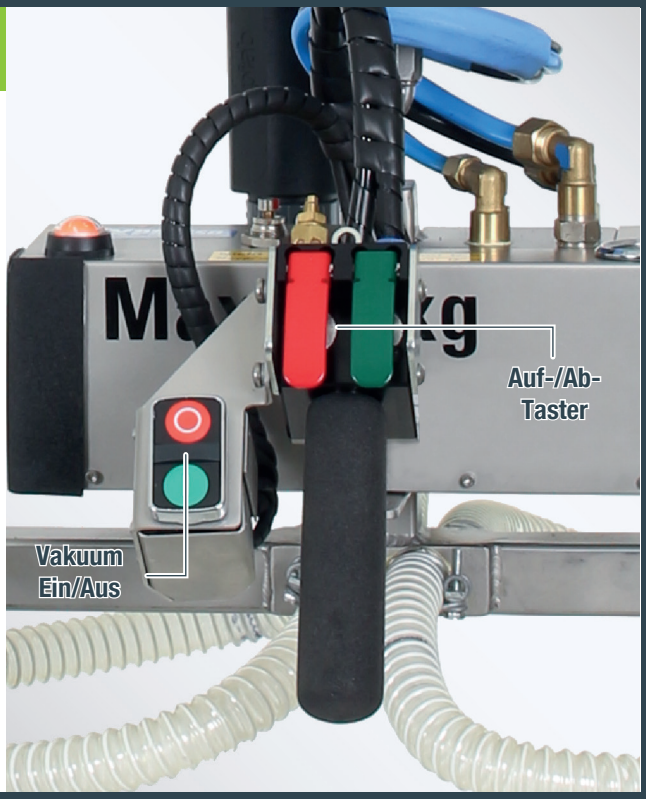
Der Hubvorgang mit der Balancer-Steuerung erfolgt zeitgleich mit den natürlichen Bewegungen des Anwenders, auch direkt an der zu hantierenden Last. Das heißt, für die Hebe- und Senkvorgänge müssen keine Bedientasten betätigt werden und der Nutzer hat eine perfekte Kontrolle über den Hantierungsvorgang.



VARIO-STEUERUNG

Die Vario-Steuerung wird zum Heben und Senken wechselnder Güter mit dem BalanceLift und einem individuellen vakuumtechnischen, pneumatischen, magnetischen oder mechanischen Greifwerkzeug eingesetzt.

So werden mittels Auf-/Ab-Taster Lasten im Rahmen der angegebenen Nutzlasten leicht, schnell und ergonomisch hantiert.



BALANCELIFT SYSTEME

FLEXIBLE MONTAGEMÖGLICHKEITEN

SÄULEN- / WANDSCHWENKKRAN
verfahrbar oder stationär

Boden- oder Wandfestmontage

Die Kranausleger sind leicht und stabil zugleich und die leichtgängigen Gleit- und Gelenklager ermöglichen zusammen mit dem Fahrwerk ein superleichtes und ergonomisches Handling.
Der Säulenschwenkkran wird mit Hochlastankern im Boden, der Wandschwenkkran an vorhandenen Wänden oder Stützen befestigt. Anschließend wird der Ausleger mit den beiden Abspannungen, die das Drehgelenk mit der Profilspitze verbinden, ausgerichtet.

Teleskopierung des Auslegers (s. Abb.) sowie Sonderlängen und -höhen sind nach Kundenwunsch realisierbar.

Die mobile Variante wird mit einer Bodenplatte geliefert, welche per Stapler versetzt werden kann.



BALANCERAIL
stationär

Leichtgängiges Aluminium-Schienensystem für Ihre Hantierung

Das Schienensystem BalanceRail kann einfach an vorhandene Trägersysteme (z.B. BalancePort oder Stahl- / Betonträger) oder an geeignete Hallendecken montiert werden. Es überzeugt durch enorme Leichtgängigkeit.

Durch den doppelt kugelgelagerten Fahrwagen lässt sich der BalanceLift leicht und schnell im BalanceRail Schienensystem verfahren. Die Bauform der Fahrwagen lässt kein Verkanten der Kranbrücke zu.

Individualausführungen für z.B. niedrige Hallenhöhen realisierbar.



BALANCELIFT SYSTEME

FLEXIBLE MONTAGEMÖGLICHKEITEN

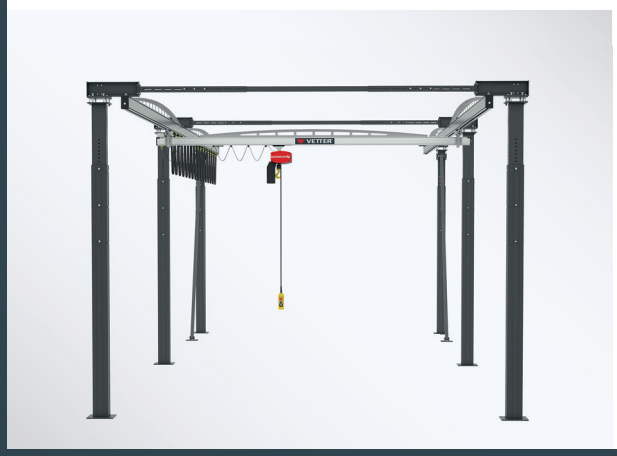
ERGOLINE

stationär

Höhenverstellbares Schienensystem

Das Schienensystem ErgoLine sorgt mit seinem Verbund aus Aluminium und Stahl für die optimale Kombination aus Leichtgängigkeit und Stabilität und garantiert geringe Verfahrkräfte aus allen Positionen.
Das flexible und modulare System ermöglicht eine individuelle Anpassung an die Gegebenheiten vor Ort.
Die Kragarme können stufenlos eingestellt werden, die Höhe der Stützen lässt sich jederzeit verändern.
Die Stützen werden mit Verbundankern fest im Boden fixiert.







BALANCELIFT GREIFWERKZEUGE

MECHANISCHER KISTENGREIFER

Aufnahmegabel zum horizontalen Umsetzen von Kisten

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster



MECHANISCHER KISTENGREIFER

Aufnahme mit Kugelschreiber-Prinzip und Positionierhilfen zum leichten Aufnehmen von Kisten

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster



MECHANISCHER HAKENGREIFER

Aufnahmehaken für Kanister

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster



MECHANISCHER PAKETGREIFER

Aufnahme mit Kugelschreiber-Prinzip zur Hantierung von Fliesenpaketen, mit Verstellbarkeit für unterschiedliche Paketabmessungen

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster

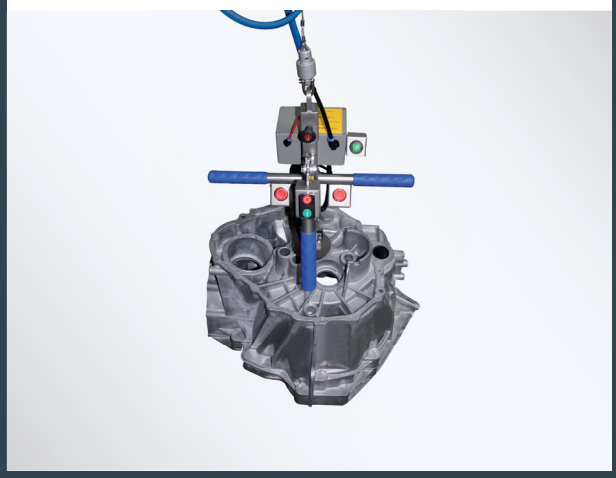


PNEUMATISCHER BAUTEILGREIFER

Greifer zum horizontalen Umsetzen von sortenreinen Bauteilen

Balancer-Steuerung mit Klemmen-/Lösen-Taster

Weitere Details zu dieser Anwendung s. Seite 24 f.



PNEUMATISCHER FASSGREIFER

mit Pneumatik-Zylindern zum Klemmen / Lösen und Drehen um 180°, inkl. Schwerpunktausgleich

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster, Klemmen-/Lösen-Taster sowie Joystick zum Bedienen der Schwenkfunktion



PNEUMATISCHER KISTENGREIFER

Mit Pneumatik-Zylinder zum Klemmen / Lösen der Kiste und Positionierhilfen

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Klemmen-/Lösen-Taster



PNEUMATISCHER SACKGREIFER

Sackgreifer mit Pneumatik-Zylinder zum Klemmen / Lösen der Klemmbacken

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Klemmen-/Lösen-Taster mit Zweihand-Bedienung

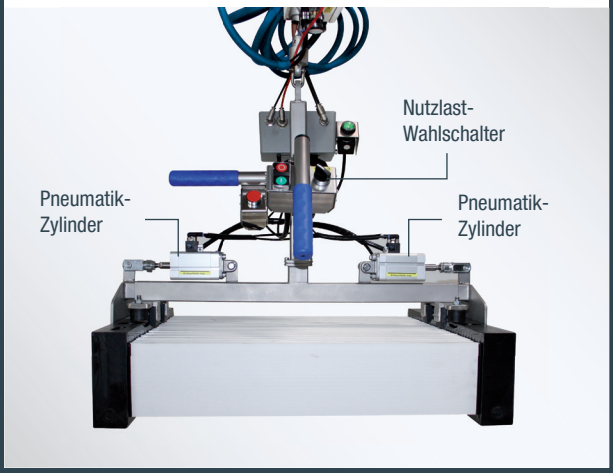


BALANCELIFT GREIFWERKZEUGE

PNEUMATISCHER MODULGREIFER

mit Pneumatik-Zylindern zum Klemmen / Lösen des Greifers, zum horizontalen Umsetzen von Filtermodulen

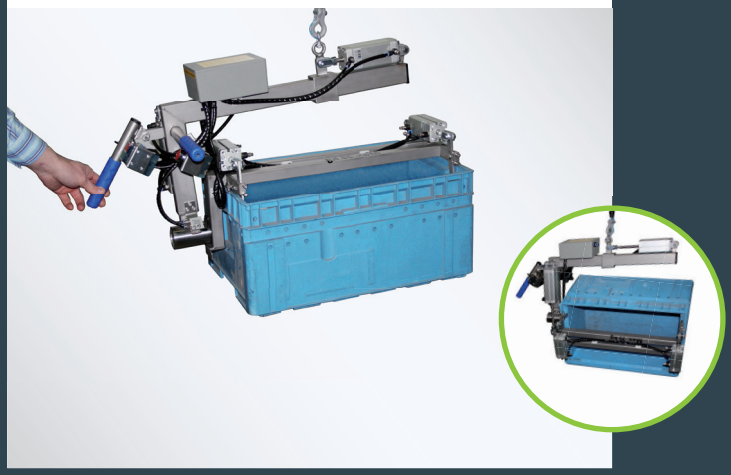
Balancer-Steuerung mit Klemmen-/Lösen-Taster sowie Nutzlast-Wahlschalter für zwei definierte Lasten



PNEUMATISCHER KISTENGREIFER

mit 120°-Drehfunktion zum Entleeren; Aufnahme über Hubschächte der Kiste, sodass diese auch dicht an dicht hantiert werden können.

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster, Spannen-/Lösen-Taster sowie Joystick zum Bedienen der Drehfunktion



PNEUMATISCHER BAUTEILGREIFER

mit Schwerpunktausgleich, zum Klemmen / Lösen und 90°-Schwenken des Greifers

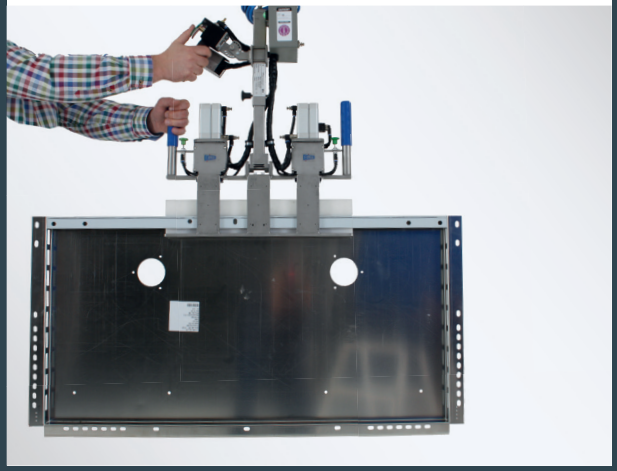
Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster, Klemmen-/Lösen-Taster sowie Joystick zum Bedienen der Schwenkfunktion



PNEUMATISCHER BLECHGREIFER

Pneumatische Klemmung von Blechen, inkl. mechanischer 90°-Schwenkfunktion zur liegenden Aufnahme und stehender Abgabe der Bleche

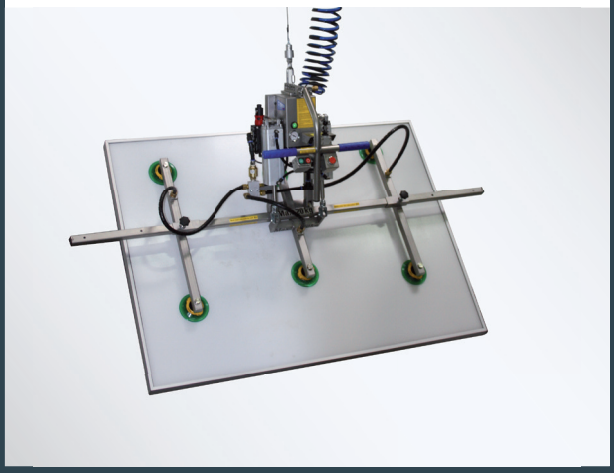
Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Klemmen-/Lösen-Taster



VAKUUM SOLARMODULGREIFER

Vakuumgreifer zur Solarmodul-Hantierung mit 90°-Schwenkmechanismus zur horizontalen bzw. vertikalen Aufnahme / Abgabe

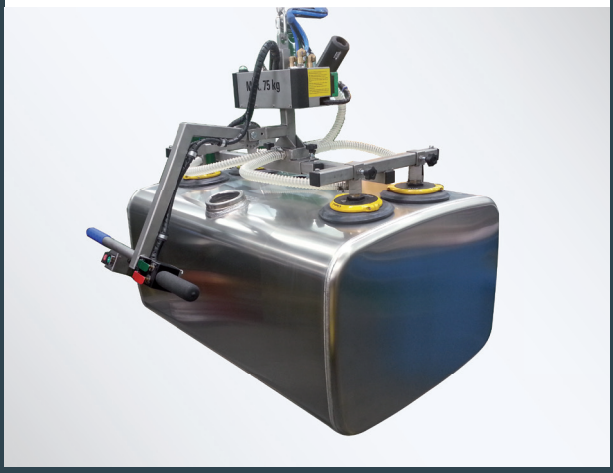
Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-, Vakuum An-/Aus-Taster und Joystick zum Bedienen der Schwenkfunktion



VAKUUM TANKGREIFER

Vakuumgreifer zur Aufnahme und zum horizontalen Umsetzen von Tanks

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Vakuum An-/Aus-Taster



VAKUUM EIMERGREIFER

mit Schwerpunktausgleich und pneumatischer 135°-Drehvorrichtung zum Entleeren von Eimern

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster, Vakuum An-/Aus-Taster sowie Joystick zum Bedienen der Drehfunktion



VAKUUM FASSGREIFER

Vakuumgreifer zum horizontalen Umsetzen von Eimern / Fässern

Balancer-Steuerung mit Vakuum An-/Aus-Taster



BALANCELIFT GREIFWERKZEUGE

PNEUMATISCHER SPULENGREIFER

Spulenaufnahme mit Pneumatik-Zylindern zur Klemmung der Spulen von innen

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Klemmen-/Lösen-Taster





PNEUMATISCHER PALETTENGREIFER

mit Pneumatik-Zylindern zum Spannen / Lösen und 180°-Drehung der Palette, Schwerpunktausgleich

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-, Spannen-/Lösen-Tastern sowie Joystick zum Bedienen der Drehfunktion







PNEUMATISCHER WASCHTISCHGREIFER

Hantierung durch pneumatische Klemmung, mit 90° Schwenkfunktion und Schwerpunktausgleich

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Klemmen-/Lösen-Taster



VAKUUM GASFLASCHENGREIFER

Vakuumgreifer zum horizontalen Umsetzen von Gasflaschen, inkl. pneumatischem Schwerpunktausgleich zur außermittigen Aufnahme der Last.

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster und Vakuum An-/Aus-Taster





VAKUUM KARTONGREIFER

Verstellbare Vakuumsauger für unterschiedliche Kartongrößen

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster und Vakuum An-/Aus-Taster



VAKUUM KARTONGREIFER

Vakuumgreifer zum horizontalen Umsetzen von Kartons, inkl. verlängertem Handgriff zur Hantierung auf hohe Arbeitshöhen

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Vakuum An-/Aus-Taster



VAKUUM SACKGREIFER

Saugeinheit zum horizontalen Umsetzen von Säcken

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Vakuum An-/Aus-Taster



VAKUUM KARTONGREIFER

Kartongreifer mit Saugteppich; höchste Flexibilität durch automatische Deaktivierung der Sauger, die die zu hantierende Last nicht ansaugen können.

Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster und Vakuum An-/Aus-Taster



BALANCELIFT WECHSELGREIFER

WECHSELGREIFER

Die Basis-Vakuum-Einheit ist ausgestattet mit einem Schnellwechselsystem zur Adaption von unterschiedlichen Greifwerkzeugen und wird bedient via Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Vakuum Ein-/Aus-Taster.

1. Pneumatischer Greifer zur Sackhantierung
2. Pneumatischer Greifer zur Zylinderhantierung
3. Mechanischer Greifer zur Kistenhantierung
4. Aufnahmehaken zur Eimerhantierung

1



2



3



4



WECHSELGREIFER

Die Basis-Vakuum-Einheit ist ausgestattet mit einem Schnellwechselsystem zur Adaption von unterschiedlichen Greifwerkzeugen und wird bedient via Vario-Steuerung mit Auf-/Ab-Taster sowie Vakuum Ein-/Aus-Taster.

1. Vakuumgreifer zur Kartonaufnahme
2. Aufnahmehaken zur Kanisterhantierung
3. Vakuumgreifer zur Sackhantierung
4. Vakuum-Fassaufnahme

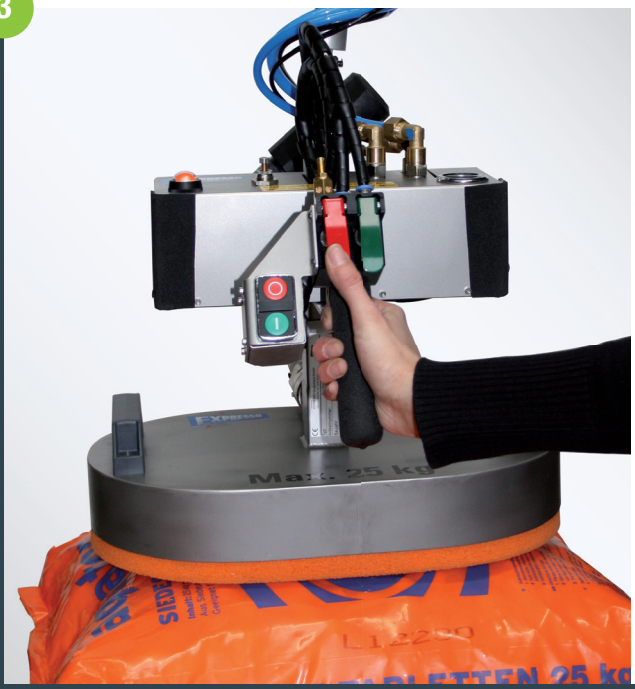
1



2



3



4



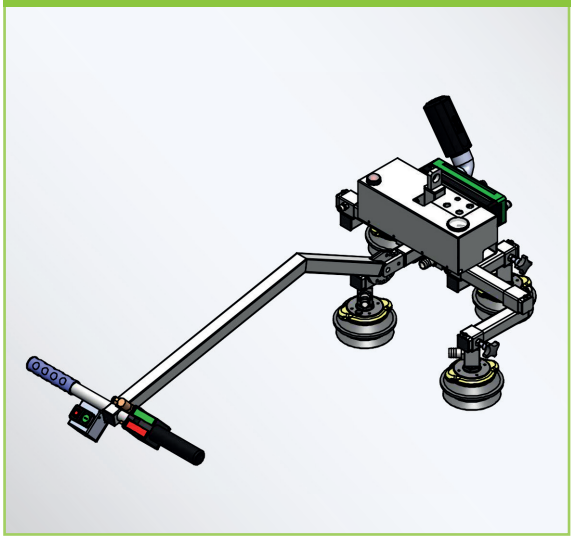
BALANCELIFT GREIFWERKZEUGE – ANPASSUNG

ANPASSUNG DER EXPRESSO STANDARD-GREIFMITTEL

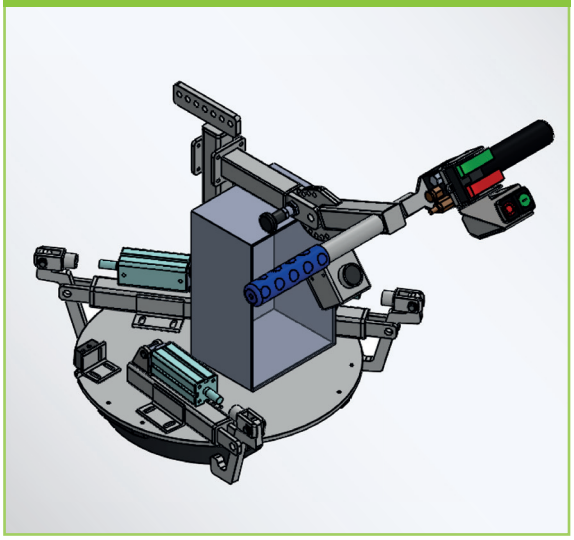
Gerne passen wir unsere Standard-Greifmittel individuell an Ihre Anwendung an.
Dies geschieht natürlich in enger Zusammenarbeit mit Ihnen – für die bestmögliche Lösung.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!
Tel.: +49 5 61 95 91-0 • E-Mail: info@expresso.de

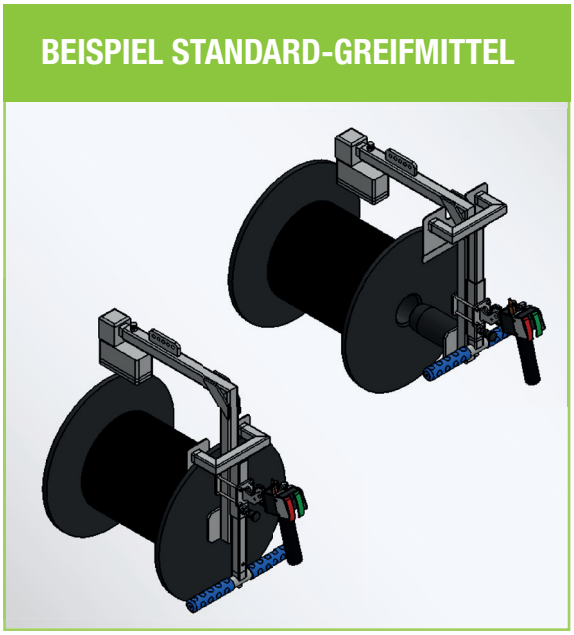
BEISPIEL STANDARD-GREIFMITTEL



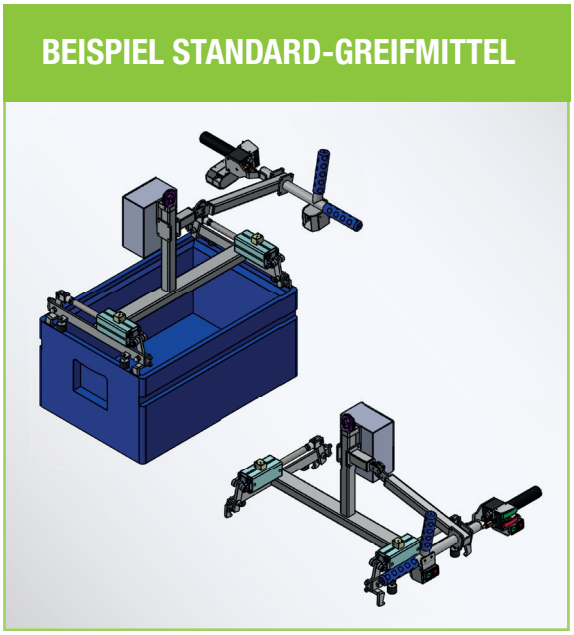
BEISPIEL STANDARD-GREIFMITTEL



BEISPIEL STANDARD-GREIFMITTEL



BEISPIEL STANDARD-GREIFMITTEL



KETTENZUG

Ausführungen mit Hakenaufhängung.
Geringe und einfache Wartung durch modulare Bauweise, patentierte Kupplungssicherung verhindert Lastabsturz bei Kupplungsversagen, Tragkraft: 125 - 500 kg, Hubhöhe: bis 3 m, individuelle Tragkraften und Hubhöhen möglich. Inkl. innovativer Sicherheitsfunktion bei Vakuum- bzw. Pneumatik-Greifern. Kettenzug fährt nur bei erfolgreicher Sicherheitsabfrage hoch.



ELEKTRO-BALANCER

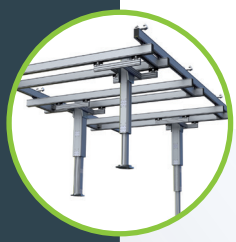
Elektrischer Antrieb mit bürstenfreier Servotechnologie, Flexibilität bei Bediengriffsteuerung und Griffvarianten, optional: Drehdurchführung für Steuerkabel und Druckluft, Tragkraft: bis 600 kg, Arbeitsbereich: 3 m, Betriebsspannung: 230 V

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserer separaten Broschüre „EXPRESSO Elektro-Balancer“



HUBACHSE

Aufhängung mit Fahrwerk an Schienensystemen. Individuelle Greifer adaptierbar. Spielfrei, wackelfreier Hub, hoch belastbar, auch bei außermittigen Lasten, stufenlos einstellbare Hubgeschwindigkeit, Tragkraft bis 1.000 kg. Individuelle Tragkraften und Hubhöhen möglich







SCHLAUCHHEBER

Charakteristisch für den Vakuum-Schlauchheber ist sein Hubschlauch, der sich zum Heben und Senken der Last zusammenzieht bzw. ausdehnt. Die große effektive Saugfläche gewährleistet dabei immer einen sicheren Halt des Ladegutes. Auf Wunsch ist umfangreiches Zubehör und ein Komplettsystem mit leichtgängigen Kran- und/oder Schienensystemen erhältlich. Hubeinheit, Bedieneinheit, Sauggreifer und Vakuumerzeuger können beim Vakum-Schlauchheber nach Kundenwunsch konfiguriert werden.



ELEKTRONISCHER SEILBALANCER WIZARD

SCHIENEN- UND SÄULENGERÄTE

ELEKTRONISCHER SEILBALANCER WIZARD RAIL



Elektronischer Seilbalancer WIZARD RAIL für die manuelle Handhabungstechnik, zur Installation in alle Schienentypen in verschiedenen Gewichtsklassen zwischen 75 und 600 kg für den individuellen Einsatz.

Der Steuerkopf ist über ein Seil mit der Hubeinheit verbunden. Der Bediengriff, der am Steuerkopf oder auch an einem Lastaufnahmemittel verbaut sein kann, steuert die Auf- und Abbewegung. Eine im Steuerkopf integrierte Messzelle dient zur Steuerung der Anlage und führt zu einem optimalen Laufverhalten. Das Gewicht der Last wird exakt gewogen und angezeigt. Standardmäßig sind Drehdurchführungen am Bediengriff verbaut, die ein endloses Drehen und Bewegen der Last ermöglichen.

- **Ergonomisches Design mit geringem Systemgewicht**
- **Elektrische und pneumatische Drehdurchführung sind optional am Bediengriff verbaut.**
- **Programmierbare Ein-/Ausgänge (I/O's) an Bedienkopf und Antrieb**
- **Kundenspezifische Softwarelösungen:**
  Die Software kann flexibel an individuelle Anforderungen angepasst werden.
- **Nur ein Lauffahrwerk:**
  Die konstruktiven Voraussetzungen ermöglichen die Verwendung nur eines Fahrwerks.
- **Das minimiert Kosten, den Montageaufwand und erweitert den Aktionsbereich** zum Verfahren im Schienensystem oder Kran, da weniger Bauraum benötigt wird.

DIE WIZARD BEDIENHEINHEIT



Die Bedieneinheit erkennt die Kraft des Bedieners und wandelt diese in eine Hubbewegung des Drahtseils um. Dabei ist, ungeachtet der Größe der Last, nur eine minimale Bedienkraft nötig. Beim Loslassen des Bediengriffs, stoppt das Hebegerät die vertikale Bewegung.

Drei unterschiedliche Modi: Griff-, Balancier- und Aufsetz-Modus.

ELEKTRONISCHER SEILBALANCER WIZARD ARM

Elektronischer Seilbalancer WIZARD ARM in der Ausführung als Säulengerät für die manuelle Handhabung von Gütern von 75 - 300 kg. Er besteht aus einem Knickarm, der auf einer Säule (Aufhängung) angebracht ist. Das Tragseil ist an den WIZARD Motor angeschlossen, welcher die Auf- und Abwärtsbewegung antreibt. Das standardmäßig eingebaute Mittelgelenk verbindet die Armsegmente des Knickarms. Dadurch kann jeder Punkt innerhalb des Armradius angefahren werden.

Das Hebegerät besteht aus einer Hubeinheit und einem Steuerkopf, der über ein Seil mit der Hubeinheit verbunden ist. Ein Bediengriff, der am Steuerkopf oder auch an einem Lastaufnahmemittel verbaut sein kann, steuert die Auf- und Abbewegung. Eine im Steuerkopf integrierte Messzelle dient zur Steuerung der Anlage und führt zu einem optimalen Laufverhalten. Das Gewicht der Last wird exakt gewogen und angezeigt. Standardmäßig sind Drehdurchführungen an der Säule verbaut, die ein endloses Drehen und Bewegen der Last bzw. des Auslegerarms ermöglichen.

- **Ergonomisches Design mit Aluminiumarm**
- **Mittelgelenk als Standard - Das standardmäßig eingebaute Mittelgelenkverbindet die Armsegmente. Dadurch kann wirklich jeder Punkt innerhalb des Armradius angefahren werden.**
- **Elektrische und pneumatische Drehdurchführungen sind optional am Bediengriff und an der Säule verbaut.**
- **Programmierbare Ein-/Ausgänge (I/O's) an Bedienkopf und Antrieb**
- **Kundenspezifische Softwarelösungen: Die Software kann flexibel an individuelle Anforderungen angepasst werden.**



WIZARD ARM W75 C
WIZARD ARM W150 C



WIZARD ARM W225 C
WIZARD ARM W300 C



EXPRESSO TRANSPORT- UND HANDLINGSYSTEME

IM EINSATZ BEI DER VOLKSWAGEN AG

Die **Volkswagen AG** legt einen besonders hohen Wert auf den Schutz und die Förderung der Gesundheit ihrer Mitarbeiter. Neben einem umfassenden Gesundheitsmanagement und einem Vorsorge-Programm geht es auch um die Verhinderung von Arbeitsunfällen und Berufskrankheiten. Daher werden ergonomische Arbeitsgeräte zur Erleichterung von Arbeitsprozessen stets eingesetzt.

Demzufolge hat die Volkswagen AG in verschiedenen Werken zahlreiche Produkte von EXPRESSO im Einsatz, wie die verfahrbaren Lifte **lift2move**, die angetriebenen Verfahrsysteme **touch2move** und **LEO** sowie die schwebende Güterhantierung **BalanceLift**.

ANWENDUNGSBEISPIEL: EINSATZ VON BALANCELIFT IM VW WERK KASSEL IN BAUNATAL

Im folgenden Beispiel suchte die Volkswagen AG nach einer ergonomischen Lösung für die Bestückung eines Montagebandes mit 420 Getriebegehäusen pro Tag im Werk Kassel und entschied sich wieder für die Zusammenarbeit mit EXPRESSO.

HERKÖMMLICHE ARBEITSWEISE

Im Getriebebau bei der Volkswagen AG in Baunatal sind einige Arbeitsplätze immer wieder mit körperlicher Anstrengung verbunden. Dies kommt häufig bei Kapazitätserhöhungen und Umbauten vor. So wurden zum Beispiel an einem Montageband Getriebegehäuse mühevoll aus einem Gitterwagen über einen Weg von ca. zwei Metern auf ein tiefer liegendes Band gehoben.

Die Mitarbeiter mussten dabei die Teile nicht nur heben, sondern zum Ablegen auf das Band auch eine gebückte Haltung einnehmen.

Mario Xourgias: **„Es wurde nach ergonomischen Hilfsmitteln gesucht, weil die körperliche Belastung für die Mitarbeiter sehr hoch war."**

GETRIEBEHANTIERUNG MIT DEM BALANCELIFT

Mit dem **BalanceLift** von EXPRESSO konnte den Mitarbeitern der Volkswagen AG eine Erleichterung zu dieser beschwerlichen Tätigkeit geboten werden. Der Balancer greift das Getriebegehäuse aus dem Gitterwagen und hantiert es mit Leichtigkeit auf das Montageband. Der Mitarbeiter muss nur noch die Last anstrengungsfrei mit dem BalanceLift vom Gitterwagen zum Band führen.

Durch den Einsatz des BalanceLift ist eine deutliche Arbeitserleichterung zu verzeichnen. „Nach der Schicht fühlt man sich einfach fitter als vorher, als wir die Getriebegehäuse noch per Hand gehoben haben", so Mario Xourgias.
Die Eingewöhnung in die Arbeit mit dem Balancer verlief schnell und unkompliziert. „Zuerst musste man ein Gefühl für das neue Arbeitsgerät bekommen – danach lief alles wie von selbst", sagt Mario Xourgias. „Jedem neuen Kollegen empfehle ich die Arbeit damit."







Anstrengungsfrei: Mit dem BalanceLift kann Mario Xourgias das Getriebegehäuse vom hohen Gitterwagen über die Kante zum niedrigen Montageband mit Leichtigkeit bewegen.



Der BalanceLift in Kombination mit dem Schienensystem BalanceRail ermöglicht es, in der Getriebefertigung der Volkswagen AG hohe Stückzahlen effizient und für die Mitarbeiter ergonomisch und sicher zu produzieren.



In ergonomisch richtiger Körperhaltung können die Getriebegehäuse sicher auf dem Montageband abgelegt werden.



MARIO XOURGIAS, VOLKSWAGEN AG, WERK KASSEL

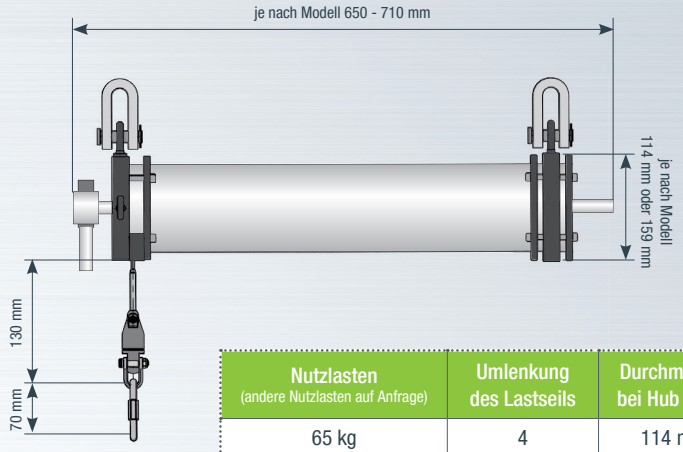
„In unserem Arbeitsbereich werden täglich 420 Getriebegehäuse mit ca. 12 kg Gewicht auf ein Montageband gehoben. Vor dem Einsatz mit dem BalanceLift wurden diese Gehäuse manuell mit großer Kraftanstrengung bewegt. Dies war eine anstrengende Tätigkeit mit hoher körperlicher Belastung.“

TECHNISCHE DATEN

BalanceLift

AUSFÜHRUNG «MINI»

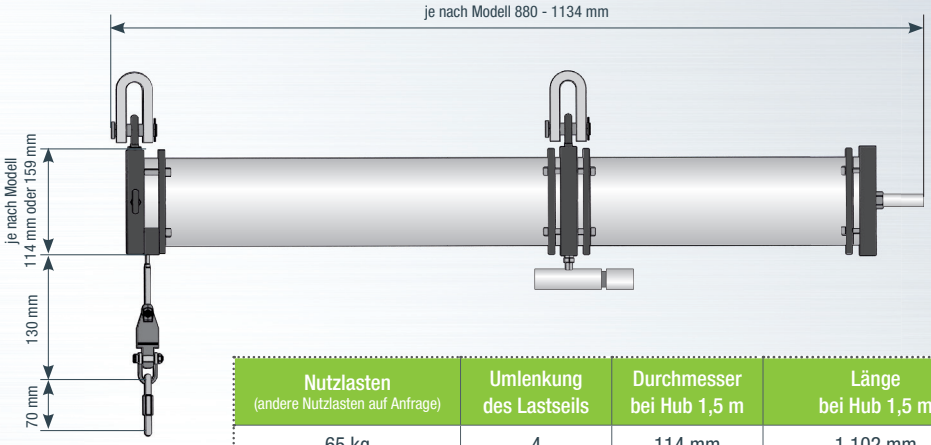
Werte basieren auf Standard-Hubwegslängen von 1500 mm bei horizontaler Aufhängung.



Nutzlasten (andere Nutzlasten auf Anfrage)	Umlenkung des Lastseils	Durchmesser bei Hub 1,5 m	Länge bei Hub 1,5 m
65 kg	4	114 mm	650 mm
100 kg	6	159 mm	583 mm
150 kg	4	159 mm	710 mm

AUSFÜHRUNG «COMPACT»

Werte basieren auf Standard-Hubwegslängen von 1500 mm bei horizontaler Aufhängung.



Nutzlasten (andere Nutzlasten auf Anfrage)	Umlenkung des Lastseils	Durchmesser bei Hub 1,5 m	Länge bei Hub 1,5 m
65 kg	4	114 mm	1.102 mm
100 kg	6	159 mm	880 mm
150 kg	4	159 mm	1.134 mm

AUSFÜHRUNG «FULLSCALE»

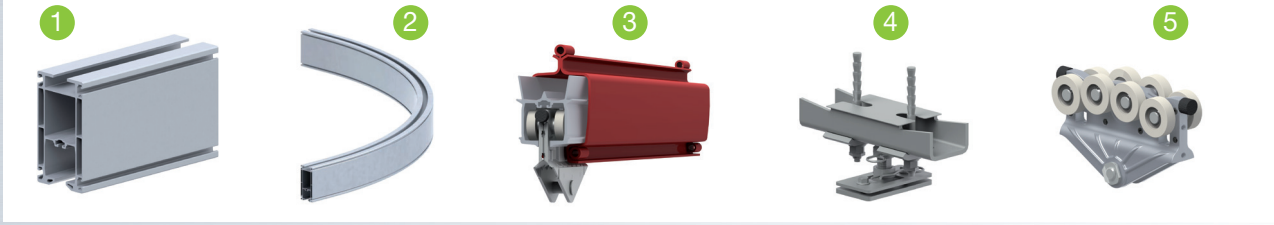
Werte basieren auf Standard-Hubwegslängen von 1500 mm bei horizontaler Aufhängung.



Nutzlasten (andere Nutzlasten auf Anfrage)	Umlenkung des Lastseils	Durchmesser bei Hub 1,5 m	Länge bei Hub 1,5 m
65 kg	-	51 mm	1.861 mm
100 kg	-	51 mm	1.861 mm
150 kg	-	63,5 mm	1.861 mm

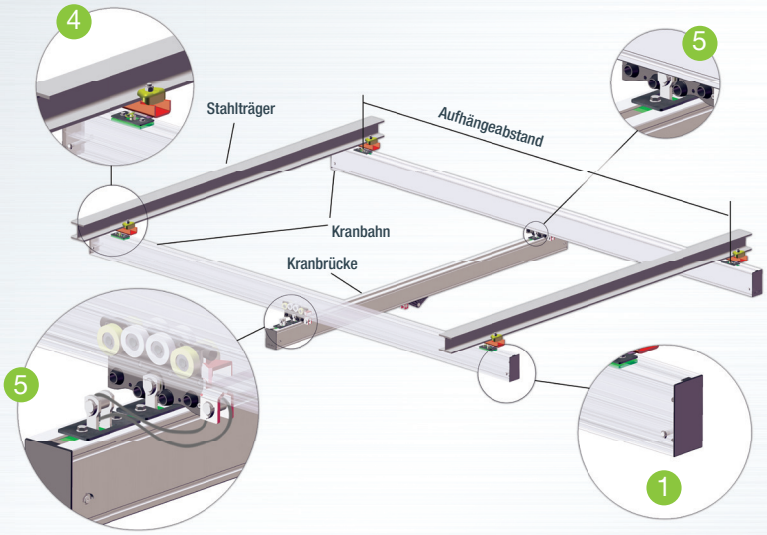
Diese Seite zeigt Beispielabbildungen.
Technische Änderungen behalten wir uns im Sinne ständiger Produktinnovation vor.

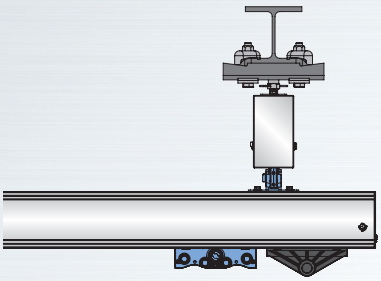
BalanceRail

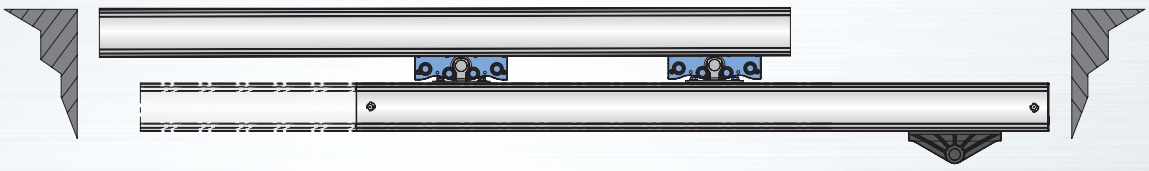


ÜBERSICHT DER BALANCERAIL KOMPONENTEN

1. Kranprofil
2. Kurvensegment
3. Einschubprofil zur Optimierung bestehender Systeme
4. Aufhängung
5. Fahrwerk







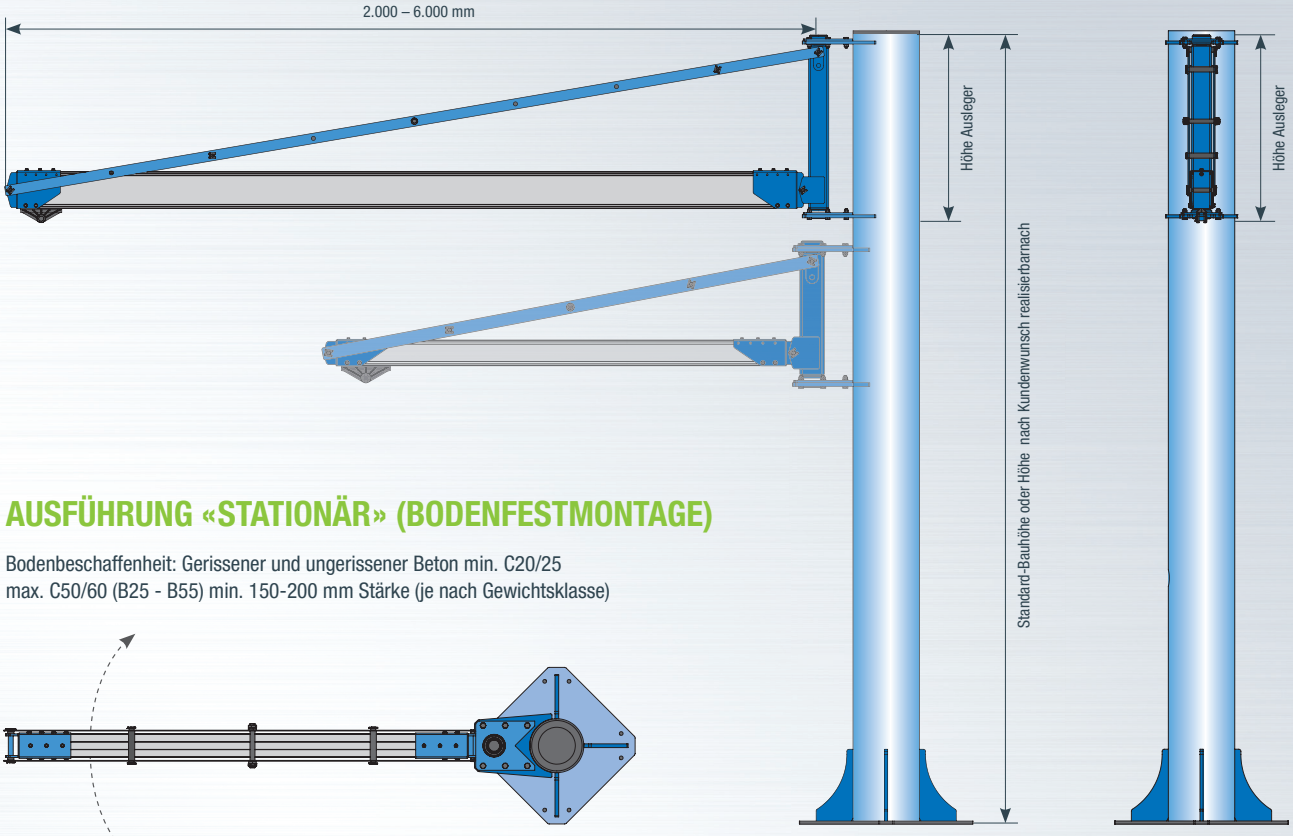


MAßE, BAUFORMEN UND -VARIANTEN STIMMEN WIR IN ENGER ZUSAMMENARBEIT MIT IHNEN INDIVIDUELL AB

Diese Seite zeigt Beispielabbildungen.
Technische Änderungen behalten wir uns im Sinne ständiger Produktinnovation vor.

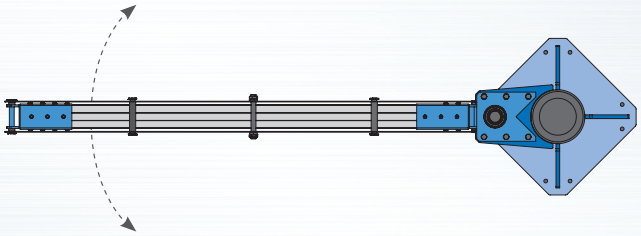
TECHNISCHE DATEN

SÄULEN-SCHWENKKRAN



AUSFÜHRUNG «STATIONÄR» (BODENFESTMONTAGE)

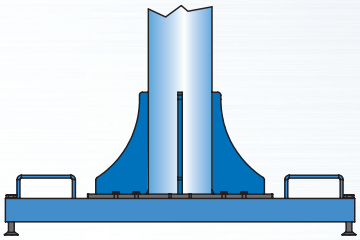
Bodenbeschaffenheit: Gerissener und ungerissener Beton min. C20/25
max. C50/60 (B25 - B55) min. 150-200 mm Stärke (je nach Gewichtsklasse)



Höhe Kran	Höhe Ausleger	Eigengewicht Kran	Mögliche Nutzlasten	Auslegerlänge	Bodenplatte (je nach Gewichtsklasse)	Schwenk-winkel	Energie-versorgung
3500 - 4.200 mm (je nach Gewichtsklasse)	700 - 1.400 mm (je nach Gewichtsklasse)	200 kg - 670 kg (zzgl. BalanceLift + Greifwerkzeug)	125 kg, 160 kg, 250 kg, 320 kg, 500 kg	2.000 - 6.000 mm (andere Längen auf Anfrage)	500 x 500 mm bis 800 x 800 mm	270°	Strom oder Druckluft

AUSFÜHRUNG «MOBIL»

mit mobiler Bodenplatte, verfahrbar mittels Stapler

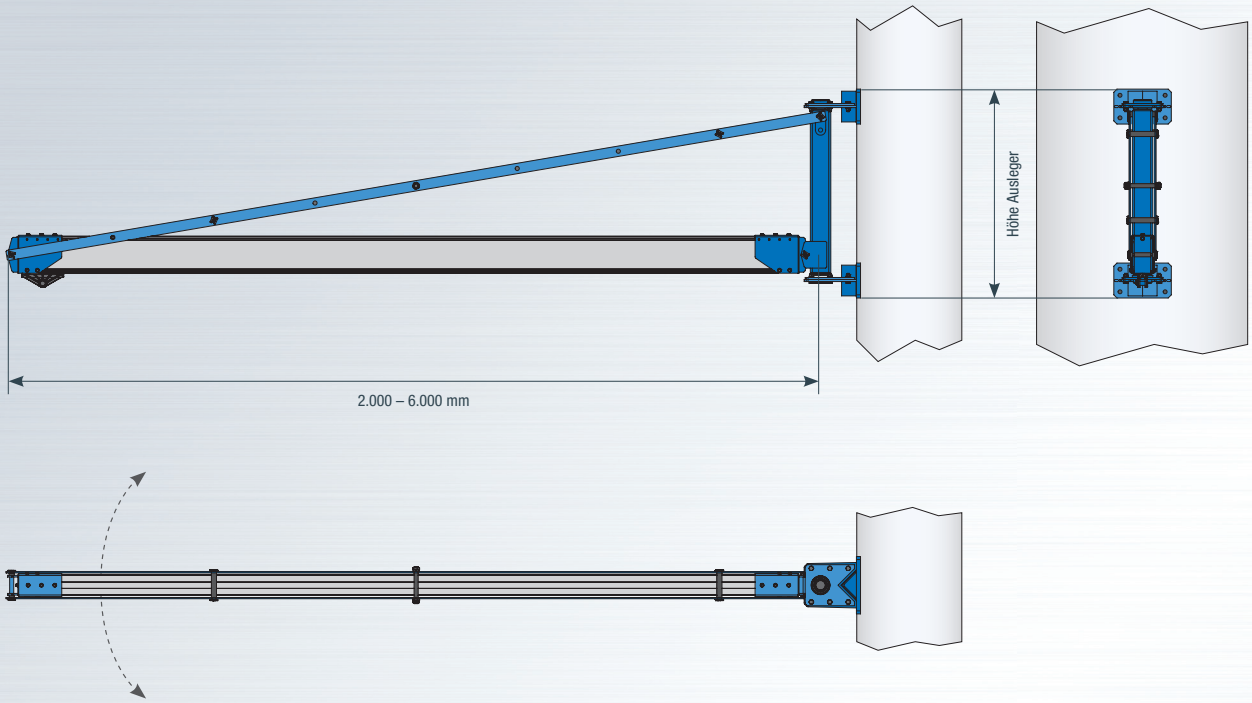


Höhe Kran	Höhe Ausleger	Eigengewicht Kran	Mögliche Nutzlasten	Auslegerlänge	Bodenplatte (je nach Gewichtsklasse)	Schwenk-winkel	Energie-versorgung
3.500 - 4.200 mm (zzgl. Höhe der Bodenplatte 230 mm)	200 - 670 kg (zzgl. BalanceLift + Greifwerkzeug + Bodenplatte)	1.000 - 2.000 kg (je nach Gewichtsklasse)	75 kg, 125 kg, 160 kg	2.000 - 5.000 mm (je nach Gewichts-klasse, andere Längen auf Anfrage)	1.200 x 1.200 mm bis 1.500 x 1.500 mm	270°	Strom oder Druckluft

MAßE, BAUFORMEN UND -VARIANTEN STIMMEN WIR IN ENGER ZUSAMMENARBEIT MIT IHNEN INDIVIDUELL AB

Diese Seite zeigt Beispielabbildungen.
Technische Änderungen behalten wir uns im Sinne ständiger Produktinnovation vor.

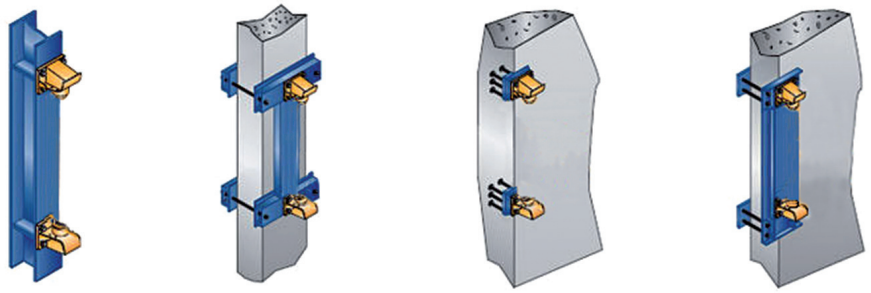
WAND-SCHWENKKRAN



AUSFÜHRUNG «STATIONÄR» (WANDFESTMONTAGE)

Wandbeschaffenheit: Gerissener und ungerissener Beton
min. C20/25 max. C50/60 (B25 - B55) min. 250 mm Stärke

Möglichkeiten zur Wand-festmontage



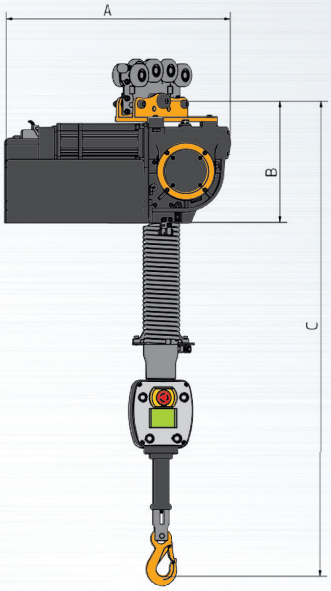
Höhe Ausleger	Eigengewicht	Mögliche Nutzlasten	Auslegerlänge	Schwenkwinkel	Energieversorgung
700 - 1.400 mm (je nach Gewichtsklasse)	80 - 200 kg (zzgl. BalanceLift und Greif-werkzeug)	125 / 160 / 250 / 320 / 500 kg	2.000 - 6.000 mm (andere Längen auf Anfrage)	180° bei Wandmontage 270° bei Säulenmontage	Strom oder Druckluft

MAßE, BAUFORMEN UND -VARIANTEN STIMMEN WIR IN ENGER ZUSAMMENARBEIT MIT IHNEN INDIVIDUELL AB

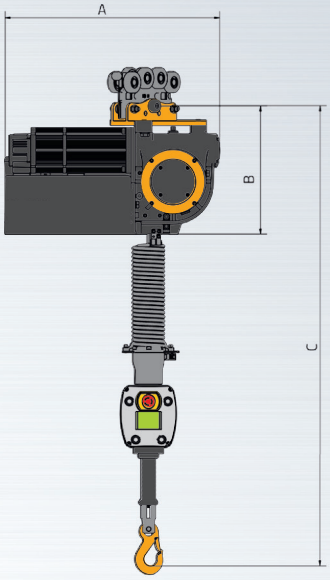
Diese Seite zeigt Beispielabbildungen.
Technische Änderungen behalten wir uns im Sinne ständiger Produktinnovation vor.

TECHNISCHE DATEN

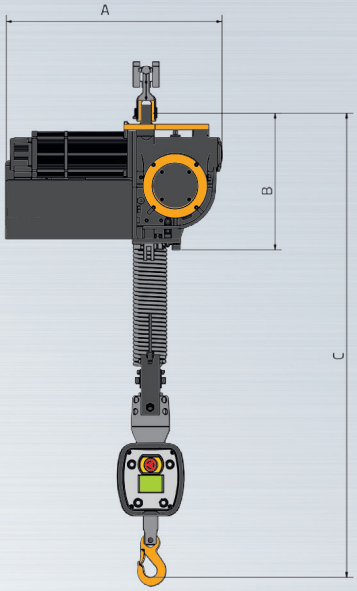
WIZARD RAIL



W75 R / W150 R



W225 R / W300 R



W600 R

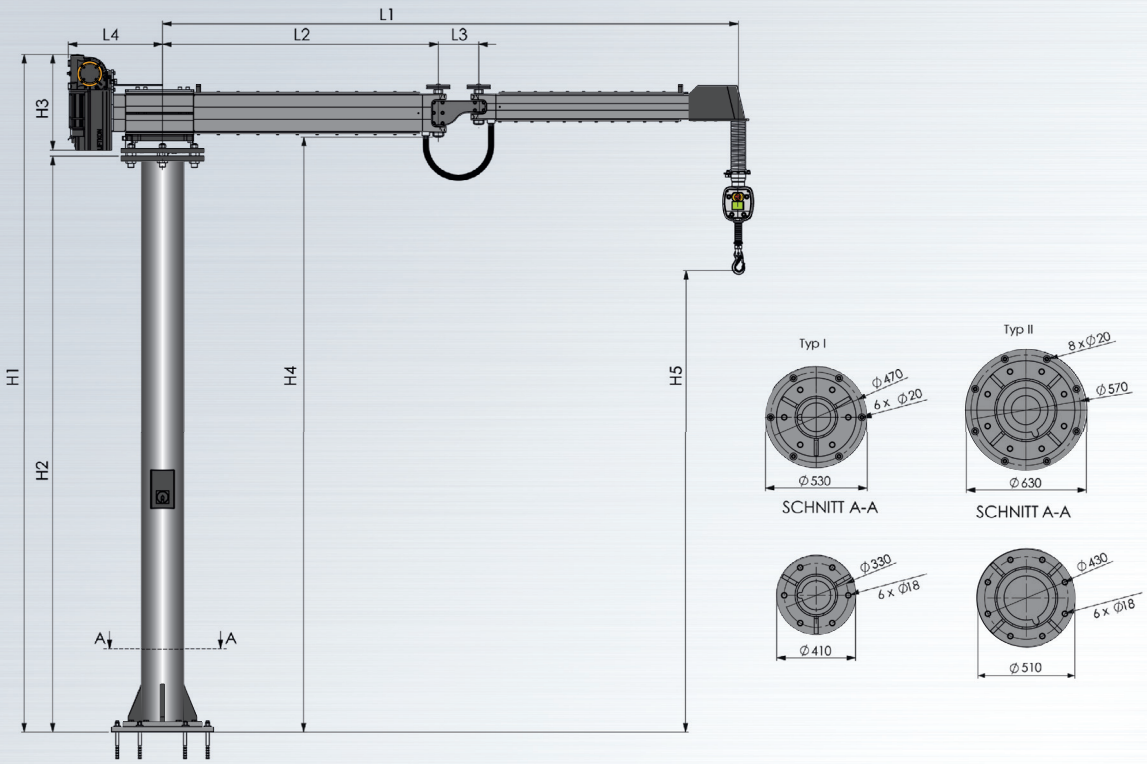
Typ	A / B / C (mm)	Trag-fähigkeit (kg)	Eigen-gewicht (kg)	Hub-gschwindigkeit (mm/s)	Hubmotor	Max. Hub (mm)	Schutzart	Energie-versorgung	Versorgungs-spannung
W75 R	498 / 269 / 985	75	31,0	max. 650	Servo-motor	2.500	IP 54	1.700 VA	230 V einphasig
W150 R	498 / 269 / 985	150	31,0	max. 392	Servo-motor	2.500	IP 54	1.700 VA	230 V einphasig
W225 R	520 / 309 / 1.025	225	41,0	max. 392	Servo-motor	2.500	IP 54	2.300 VA	230 V einphasig
W300 R	520 / 309 / 1.025	300	41,0	max. 327	Servo-motor	2.500	IP 54	2.300 VA	230 V einphasig
W600 R	520 / 329 / 1.118	600	55,0	max. 164	Servo-motor	1.250	IP 54	2.300 VA	230 V einphasig

- Installation in allen Schienentypen möglich
- Die Auf- / Abbewegung wird über den Bediengriff der Bedieneinheit eingeleitet. Bei Loslassen des Griffs wird die Bewegung sofort gestoppt.
- Hinweis! - Typ W600 R hat einen externen Handgriff.

MAßE, BAUFORMEN UND -VARIANTEN STIMMEN WIR IN ENGER ZUSAMMENARBEIT MIT IHNEN INDIVIDUELL AB

Diese Seite zeigt Beispielabbildungen. Technische Änderungen behalten wir uns im Sinne ständiger Produktinnovation vor.

WIZARD ARM: W75 C / W150 C



W75 C

L1 (mm)	L2 (mm)	L3 / L4 (mm)	H1 / H2 (mm)	H3 / H4 / H5 (mm)	Max. Hub (mm)	Gesamt-gewicht (kg) (Arm, Säule, Antrieb)	Schutzart	Horizontaler Arbeitsbereich (360° endlos)	Mobile Bodenplatte 1.2 x 1.2 m	Lastenverteil-platte (LVP) bei Bodenmontage erforderlich
2.500	1.190	210 / 519	3.020 / 2.500	498 / 2.600 / 1.885	2.500	337	IP 54	5 m	optional	nein
3.000	1.440					343		6 m	optional	Typ 1
3.500	1.690					350		7 m	optional	Typ 1
4.000	1.940					356		8 m	optional	Typ 1

TECHNISCHE DATEN	
Tragfähigkeit	max. 75 kg
Enegieversorgung	230 V / 1.700 VA / einphasig / 10 A / Typ C
Hubgeschwindigkeit (Hubmotor)	max. 650 mm/s (Servomotor)

W150 C

L1 (mm)	L2 (mm)	L3 / L4 (mm)	H1 / H2 (mm)	H3 / H4 / H5 (mm)	Max. Hub (mm)	Gesamt-gewicht (kg) (Arm, Säule, Antrieb)	Schutzart	Horizontaler Arbeitsbereich (360° endlos)	Mobile Bodenplatte 1.2 x 1.2 m	Mobile Bodenplatte 1.5 x 1.5 m	Lastenverteil-platte (LVP) bei Bodenmontage erforderlich
2.500	1.190	210 / 519	3.020 / 2.500	498 / 2.600 / 1.885	2.500	337	IP 54	5 m	opt.	-	Typ 1
3.000	1.440					343		6 m	opt.	-	Typ 1
3.500	1.690	210 / 549	3.090 / 2.500	498 / 2.605 / 1.890		350		7 m	-	opt.	Typ 2
4.000	1.940					356		8 m	-	opt.	Typ 2

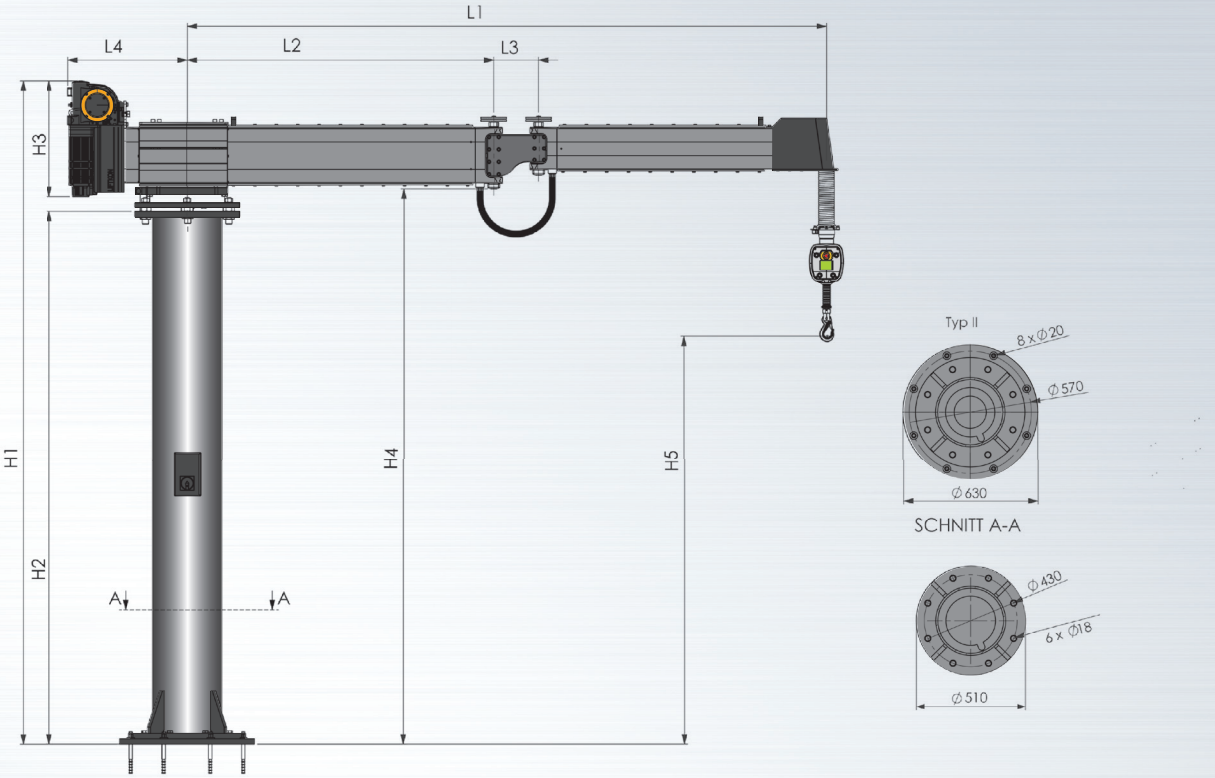
TECHNISCHE DATEN		
Tragfähigkeit	max. 150 kg	
Enegieversorgung	230 V / 1.700 VA / einphasig / 10 A / Typ C	
Hubgeschwindigkeit (Hubmotor)	max. 450 mm/s (Servomotor)	

- Leichter Schwenkarm (mit Mittelgelenk) aus eloxierten Aluminiumprofilen; optionale Sonderlängen erhältlich
- Standsäule aus Rohrstahl in Standardhöhe H2=2.500mm; optionale Säulenhöhen erhältlich
- Die Auf- / Abbewegung wird über den Bediengriff der Bedieneinheit eingeleitet. Bei Loslassen des Griffs wird die Bewegung sofort gestoppt.
- Bodenmontage mit Bodenankern (6x M16 – siehe Bohrbild-Zeichnung); unsere Empfehlung HIT-Z-D Hilti (chem. Anker mit Dynamikset) ODER Verschraubung auf mobiler Bodenplatte. Bodenbeschaffenheit: Gerissener und ungerissener Beton min. C20/25, max. C50/60 (B25-B55), min. 170 mm stark

Diese Seite zeigt Beispielabbildungen. Technische Änderungen behalten wir uns im Sinne ständiger Produktinnovation vor.

TECHNISCHE DATEN

WIZARD ARM: W225 C / W300 C



W225 C

L1 (mm)	L2 (mm)	L3 / L4 (mm)	H1 / H2 (mm)	H3 / H4 / H5 (mm)	Max. Hub (mm)	Gesamt-gewicht (kg) (Arm, Säule, Antrieb)	Schutzart	Horizontaler Arbeitsbereich (360° endlos)	Mobile Bodenplatte 1.5 x 1.5 m	Lastenverteil-platte (LVP) bei Bodenmontage erforderlich
2.500	1.190	210 / 585	3.160 / 2.500	520 / 2.605 / 1.890	2.500	447	IP 54	5 m	optional	Typ 2
3.000	1.440					497		6 m	auf Anfrage	Typ 2
3.500	1.690					547		7 m	auf Anfrage	Typ 2

TECHNISCHE DATEN	
Tragfähigkeit	max. 225 kg
Enegieversorgung	230 V / 1.900 VA / einphasig / 10 A / Typ C
Hubgeschwindigkeit (Hubmotor)	max. 392 mm/s (Servomotor)

W300 C

L1 (mm)	L2 (mm)	L3 / L4 (mm)	H1 / H2 (mm)	H3 / H4 / H5 (mm)	Max. Hub (mm)	Gesamt-gewicht (kg) (Arm, Säule, Antrieb)	Schutzart	Horizontaler Arbeitsbereich (360° endlos)	Mobile Bodenplatte 1.5 x 1.5 m	Lastenverteil-platte (LVP) bei Bodenmontage erforderlich
2.500	1.190	210 / 585	3.160 / 2.500	520 / 2.605 / 1.890	2.500	447	IP 54	5 m	optional	Typ 2
3.000	1.440					497		6 m	auf Anfrage	Typ 2

TECHNISCHE DATEN	
Tragfähigkeit	max. 300 kg
Enegieversorgung	230 V / 1.900 VA / einphasig / 10 A / Typ C
Hubgeschwindigkeit (Hubmotor)	max. 327 mm/s (Servomotor)

- Leichter Schwenkarm (mit Mittelgelenk) aus eloxierten Aluminiumprofilen; optionale Sonderlängen erhältlich
- Standsäule aus Rohrstahl in Standardhöhe H2=2.500mm; optionale Säulenhöhen erhältlich
- Die Auf- / Abbewegung wird über den Bediengriff der Bedieneinheit eingeleitet. Bei Loslassen des Griffs wird die Bewegung sofort gestoppt.
- Bodenmontage mit Bodenankern (6x M16 – siehe Bohrbild-Zeichnung); unsere Empfehlung HIT-Z-D Hilti (chem. Anker mit Dynamikset) ODER Verschraubung auf mobiler Bodenplatte. Bodenbeschaffenheit: Gerissener und ungerissener Beton min. C20/25, max. C50/60 (B25-B55), min. 170 mm stark

Diese Seite zeigt Beispielabbildungen. Technische Änderungen behalten wir uns im Sinne ständiger Produktinnovation vor.

NOTIZEN



EXPRESSO VOR-ORT-SERVICE

SCHNELL UND FLEXIBEL

EFFIZIENTER EINSATZ OHNE KOMPROMISSE

Was wäre ein Qualitätsprodukt ohne einen passenden Service, der kompetent, flexibel und zeitnah jede Aufgabe erfüllt und Ihnen damit einen effizienten und reibungslosen Einsatz Ihrer EXPRESSO Geräte gewährleistet? Neben dem Austausch von Ersatzteilen und den jährlichen Inspektionen optimieren unsere Servicetechniker den Einsatz Ihrer Transportlösung.

Dank der regelmäßigen Überprüfung können Verschleißteile rechtzeitig gewechselt werden. So beugen Sie Ausfällen vor, verlängern die Lebensdauer der Geräte und garantieren Ihren Mitarbeitern einen sicheren Umgang mit ihrer Hebehilfe.



Technischer Support: In den meisten Fällen genügt ein kurzer Anruf, um Ihnen im Falle einer Störung oder eines kleinen Defekts weiterhelfen zu können. Unser technischer Support steht Ihnen stets mit Rat zur Seite und findet gemeinsam mit Ihnen schnell eine Lösung, so dass Ihre EXPRESSO Hebehilfe schnell wieder einsatzbereit ist.

Sollte doch einmal ein Servicetechniker erforderlich sein, so vereinbaren wir gerne einen Termin mit Ihnen:

Telefon: +49 (0)5 61 95 91-2233
Telefax: +49 (0)5 61 95 91-2138
E-Mail: serviceteam@expresso.de

EXPRESSO SERVICELEISTUNGEN

QUALIFIZIERT UND KOMPETENT

EXPRESSO ORIGINALTEILE

- Unsere Geräte unterliegen bei Auslieferung strengen Qualitätskontrollen.
  Muss jedoch einmal ein Verschleißteil ausgetauscht werden, nutzen Sie EXPRESSO Originalteile.
- Der Austausch der Ersatzteile wird auf Wunsch von einem EXPRESSO Servicetechniker direkt vor Ort durchgeführt.

INSTANDHALTUNG UND MODERNISIERUNG

- Die Wartung wird in regelmäßigen Abständen von einem EXPRESSO Servicetechniker durchgeführt. Dadurch wird eine möglichst lange Lebensdauer Ihrer Geräte gewährleistet. Falls nötig, tauschen wir Verschleißteile sofort aus.
- Der EXPRESSO Servicetechniker überprüft den ordnungsgemäßen Zustand Ihrer Geräte.
- Sollte ein Gerät beschädigt oder defekt sein, führt der EXPRESSO Servicetechniker eine Instandsetzung durch.
- Das Aufspielen neuer Software-Updates oder eine nach Ihren Wünschen angepasste Software gehört ebenfalls zu unseren Leistungen.

MONTAGE

- Geschulte EXPRESSO Mitarbeiter führen die Montage kompletter Anlagen und Trägersysteme Ihrer Hebegeräte für Sie durch.
- Dabei werden Ihre speziellen Wünsche und betrieblichen Gegebenheiten berücksichtigt.
- Sie entscheiden, ob Sie das Komplettpaket oder einzelne Leistungsbausteine für die Montage benötigen.

INBETRIEBNAHME UND PRODUKTEINWEISUNG

- Unsere Servicetechniker kommen zu Ihnen vor Ort.
- Sachkundige Installation und Inbetriebnahme Ihrer Geräte.
- Direkte Produkteinweisung vor Ort: Nach Wunsch schulen unsere Servicetechniker Ihre Mitarbeiter.







EXPRESSO WARTUNGSPAKETE

INDIVIDUELL FÜR ALLE PRODUKTE

RUNDUM SICHER MIT DEM EXPRESSO WARTUNGSPAKET

- Die berufsgenossenschaftliche Vorschrift regelt für Unternehmen verbindlich die Pflichten bezüglich Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz. Unsere qualifizierten Servicetechniker überprüfen nach den vorgegebenen Bestimmungen (gemäß DGUV-Regelwerk).
- Der EXPRESSO Servicetechniker führt diese Prüfung ordnungsgemäß vor Ort in den erforderlichen Abständen durch und trägt die Ergebnisse in das entsprechende Prüfbuch ein.
- Unsere Wartungspakete bieten Ihnen folgende Vorteile: EXPRESSO überwacht automatisch für Sie die Prüfintervalle und terminiert für Sie die Wartungstermine. Vor-Ort-Service und attraktive Preise runden das Paket ab.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Exklusiver Service bei allen im Einsatz befindlichen EXPRESSO Hebegeräten, Flurförderzeugen und Verladetechnik-Produkten: lift2move, touch2move, Zugschlepper LEO, Produkte der BalanceLift Baureihen, KIFE- und StopTrucks-Anlagen
- Unsere optimale Tourenplanung nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten hält Ihre Anfahrtskosten gering.
- Das EXPRESSO Komplettpaket: Jährliche Inspektion (mit Dokumentation in einem Prüfbuch) sowie Wartung und gegebenenfalls Instandsetzung inklusive sofortigen Austauschs der Ersatzteile.
- Wir bieten Ihnen technische Beratung für den optimalen Einsatz – angepasst an Ihre individuelle Aufgabenstellung.



IHR SERVICE-KONTAKT

Bei Fragen rund um Ihr Gerät, im Störungsfall und für technische Beratung zu Ihrer individuellen Aufgabenstellung sind wir für Sie erreichbar:

Tel.: +49 (0)5 61 95 91-2233 | E-Mail: serviceteam@expresso.de



EXPRESSO-PRODUKTVIELFALT

UNSERE LEISTUNGSBEREICHE



MANUELLE HANDTRANSPORTGERÄTE

Hier finden Sie intelligente Produkte, die Ihre manuelle Arbeit erleichtern, das Hantieren und Bewegen sicherer, schonender und effizienter machen: **Stapelkarren, Vierradwagen und Gepäckwagensysteme**



ANGETRIEBENE HANDHABUNGSSYSTEME

In diesem Bereich finden Sie angetriebene Lösungen, die dem Heben, Hantieren und Verfahren von Gütern aller Art dienen. **lift2move, BalanceLift, touch2move und Zugschlepper LEO**



SICHERHEITS- UND VERLADETECHNIK

Alles, was das Be- und Entladen von Fahrzeugen ermöglicht, vereinfacht und sicherer macht, bietet Ihnen unser vielfältiges Programm in den Bereichen **Rampensicherheit, Verladeausrüstung.**

AUF WUNSCH SCHICKEN WIR IHNEN GERNE INFORMATIONSMATERIAL ZU UNSEREN ANDEREN PRODUKTEN!

D_PB.BLS_11.04.2022_De

EXPRESSO Deutschland GmbH & Co. KG
Antonius-Raab-Str. 19 I 34123 Kassel / Germany
Tel.: +49 5 61 95 91-0 I Fax: +49 5 61 95 91-2198
E-Mail: info@expresso.de I www.expresso-group.com