



## Lift&Stand400 – Einfach mehr hantieren!

**Mit der stationären Arbeitsplatzausstattung Lift&Stand400 „überbietet“ die EXPRESSO Deutschland GmbH aus Kassel die bisherige Tragkraft ihrer mobilen, batteriebetriebenen Hebehilfen Lift&Drive von 225 kg auf nun 400 kg.**

Individuelle, anwendungsorientierte Handhabungslösungen sind im Bereich der Großteile-Hantierung unabdingbar. Ein Beispiel hierfür ist das individuell angepasste Bearbeitungssystem für Kanalschächte und Wasserleitsysteme: Einmal auf dem speziellen Greifstern, lässt sich das Ladegut in jede Lage drehen und wenden. So arbeitet der Werker immer in einer ergonomischen Haltung und erreicht jede zu bearbeitende Stelle am Ladegut. Zudem wird die Gefahr der Ladegutbeschädigung ausgeschlossen. EXPRESSO plant, definiert und fertigt solche Handhabungslösungen für Individualgüter in enger Abstimmung mit den Kunden.

### **Ergonomische Arbeitsbedingungen und optimierte Arbeitsvorgänge**

Der stationäre Lift&Stand 400 gehört zur Produktfamilie der mobilen Lift&Drive Hebehilfen. Diese übernimmt körperbelastende Aufgaben durch Heben von Gütern in die richtige Höhe. Dies trägt dazu bei, das gesundheitliche Risiko deutlich zu mindern und so den Krankenstand des Betriebes herabzusetzen. So amortisiert sich die Investition für Lift&Drive durch eine spürbare Senkung der Personalkosten. Die Vorschriften der Lastenhandhabungsverordnung regeln auch das Arbeiten mit den für Lift&Drive relevanten Traglasten eindeutig. Alle EXPRESSO Lift-Systeme können präzise auf die Anwendungsbereiche abgestimmt werden und sind daher kosteneffizient.

### **Aluminium Baukastensystem**

Aufgrund ihres geringen Eigengewichtes lassen sich die Lifte, die im Aluminium Baukastensystem gefertigt sind, leicht fahren und manövrieren. Es sind verschiedene Fahrwerke, Hubmasten, Plattformen und Gabeln für Rundbehälter und Kleinpaletten sowie Greifer für Papp- und Folienrollen erhältlich. Selbstverständlich werden auch Komplettlösungen zur Hantierung industrieller Normbehälter (z.B. KLT) angeboten. Verbreiterungs- und Verlängerungsmöglichkeiten runden den Systembaukasten ab.

### **Ausstattungs- und Sicherheitsmerkmale**

Ausgestattet mit einem wartungsarmen Spindeltrieb mit patentierter Sicherheitsrutschkupplung und einem elektronischen Überladeschutz bzgl. der Nutzlast bieten die Lifte eine hohe Betriebssicherheit. Da jeder Hubmast mit einer Bürstenleiste schmutzgeschützt ist, lassen sich die auch in lackfreier Ausführung erhältlichen Ladelifte in Reinräumen einsetzen. Die gasdichte, wartungsfreie Batterie ist mit dem im Lieferumfang enthaltenen Ladegerät immer wieder schnell betriebsbereit. Auch bei engen Platzverhältnissen ist der Lift durch vier stabile Lenkrollen äußerst mobil und kann direkt an die Lagerregalebenen und Maschinen herangefahren werden, um Güter übergangslos z.B. auf eine stabile Plattform zu ziehen. Geschoben wird der Lift mit einem ergonomischen, individuell höhenverstellbaren Bügelgriff. Mit der abnehmbaren Fernbedienung lassen sich die Funktionen des Liftes optimal manipulieren.

Zeichen: 2667

**EXPRESSO Deutschland GmbH**  
Antonius-Raab-Str. 19  
34123 Kassel  
Tel.: 0561 9591 0  
Fax: 0561 9591 138  
E-Mail: [expressoinfo@JLU.de](mailto:expressoinfo@JLU.de)  
[www.expresso.de](http://www.expresso.de)

Pressekontakt: Bettina Cremer, Werbeleiterin • Tel.: 0561 9591 150 • E-Mail: [bcremer@JLU.de](mailto:bcremer@JLU.de)

**EXPRESSO – Small Goods Handling Specialists – Worldwide**